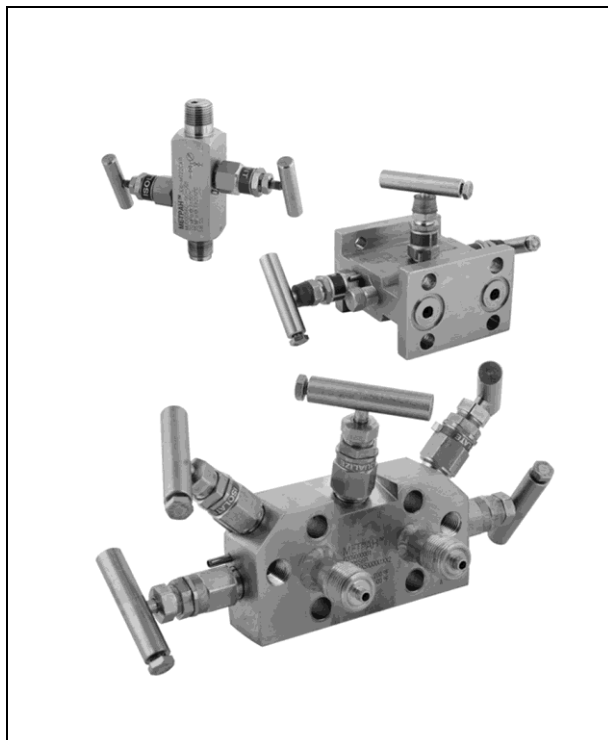


Клапанные блоки

Руководство по эксплуатации



Содержание

1	Описание.....	4
1.1	Назначение	4
1.2	Технические данные	5
1.3	Устройство и работа	10
1.4	Маркировка	10
1.5	Упаковка	11
2	Использование по назначению	12
2.1	Эксплуатационные ограничения	12
2.2	Подготовка к использованию	12
2.3	Использование КБ.....	14
3	Техническое обслуживание	15
3.1	Общие указания	15
3.2	Меры безопасности.....	16
4	Хранение.....	16
5	Транспортирование.....	17
6	Утилизация	17
	Приложение А (обязательное) Условное обозначение клапанного блока	18
	Приложение Б (обязательное) Гидравлические схемы, габаритные и присоединительные размеры клапанных блоков	25
	Приложение В (обязательное) Установочные и присоединительные размеры клапанных блоков с установленными монтажными частями.	70
	Приложение Г (обязательное) Варианты конструктивного исполнения монтажных фланцев клапанных блоков	80
	Приложение Д (обязательное) Перечень ссылочных документов	82
	Приложение Е (обязательное) Обоснование безопасности	83

Руководство по эксплуатации (далее – РЭ) содержит технические данные, описание принципа действия и устройства, а также сведения, необходимы для правильной эксплуатации клапанных блоков моделей 0104, 0105, 0106.

Просим учесть, что постоянное техническое совершенствование клапанных блоков может привести к не принципиальным расхождениям между конструкцией клапанных блоков и текстом сопроводительной документации.

1 Описание

1.1 Назначение

1.1.1 Клапанные блоки моделей 0104, 0105 и 0106 (далее – КБ), предназначены для подключения датчиков давления (далее – ДД) к соединительным линиям автоматического контроля, регулирования и управления технологическими процессами в различных отраслях промышленности, а также на морских судах, плавучих буровых установках и морских стационарных платформах.

Рабочая среда: жидкость, пар, газ, в том числе газообразный кислород и кислородосодержащие газовые смеси.

КБ состоит из:

- манифольда;
- комплекта монтажных частей, согласно заказу.

КБ соответствуют требованиям технических условий ТУ 3742-057-51453097-2009, техническому регламенту ТР ТС 010/2011.

КБ, предназначенные для подключения ДД к соединительным линиям автоматического контроля, регулирования и управления технологическими процессами на морских судах, плавучих буровых установках и морских стационарных платформах соответствуют требованиям «Правил классификации и постройки морских судов» (далее Правил РС), «Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов» (далее Правил РС/ТН), «Правил классификации, постройки и оборудования плавучих буровых установок и морских стационарных платформ» (далее Правил ПБУ/МСП) Российского Морского Регистра судоходства (далее РС). Условное обозначение таких КБ содержит код MR.

КБ модели 0104 предназначены для подсоединения датчиков разности давлений и избыточного/абсолютного давления с традиционным фланцем.

КБ модели 0105 предназначены для прямого подсоединения (без фланцев) датчиков разности давлений и избыточного/абсолютного давления типа Coplanar.

КБ модели 0106 предназначены для подсоединения датчиков прямого монтажа и для подсоединения датчиков избыточного/абсолютного давления с традиционным фланцем.

КБ предлагаются с разными вариантами и конфигурациями, включая материалы конструкции, подходящие для различных условий применения. Потребитель несёт единоличную ответственность за проведение тщательного анализа всех параметров технологического процесса (таких как химический состав, температура, давление, абразивные и загрязняющие вещества и т.д.) при выборе КБ, материалов опций и комплектующих для использования в конкретных условиях. ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ ПРОИЗВОДИТ ОЦЕНКУ СОВМЕСТИМОСТИ ВЫ-

БРАННЫХ МАТЕРИАЛОВ КБ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СРЕДЕ ИЛИ ДРУГИМ ПАРАМЕ-
РАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.

1.1.2 При заказе указывается условное обозначение КБ. Условное обозначение КБ составляется в соответствии с приложением А.

При обозначении КБ в документации другой продукции, в которой он может быть применен, указывается:

- условное обозначение КБ;
- обозначение технических условий.

1.2 Технические данные

1.2.1 Модель КБ, тип гидравлической схемы, масса, пробное и номинальное (условное) давление соответствуют приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Таблица 1						
Модель	Тип исполнения	Кол-во вентилей	Давление, МПа		Масса ²⁾ , кг, не более	Тип гидравлической схемы, рис.
			Номинальное (условное) давление, PN	Пробное давление, Р _{пр}		
1	2	3	4	5	6	7
0104	T	5	40	56	2,6	Б.1
0104	W	5			2,6	
0104	T	3			2,5	Б.2, Б.3
0104	W	3			1,8	
0104	T	3			2,5	
0104	W	3			1,8	
0104	T	2	40	56	2,3	Б.4
0106	T	2	68	85	1,1	
			40 ¹⁾	56		
0106	T	1	68	85	0,5	Б.5
			40 ¹⁾	56		
0105	C	5	40	60	3,0	Б.1
0105	S	5			3,0	
0105	T	3	40	60	2,7	Б.2 Б.3
0105	C	3			2,1	
0105	S	3			2,1	
0105	T	2	40	60	2,7	Б.4
0105	C	2			2,0	
0105	S	2			2,0	
¹⁾ Для клапанных блоков с кодом материала уплотнения вентиля 2 (графит) и 3 (графитонаполненный фторопласт) в соответствии с таблицей 3. ²⁾ Без монтажных частей и кронштейна.						

КБ в зависимости от материала уплотнения вентиля устойчивы к воздействию температуры рабочей среды в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Модель КБ	Материал уплотнения вентиля		Температура рабочей среды, °C
	Код	Наименование	
0104, 0105, 0106	1	PTFE	от минус 55 до плюс 200
0104, 0105, 0106 с кодом BR6			от минус 60 до плюс 200
0104, 0106	2	Графит	от минус 30 до плюс 400
0105			от минус 40 до плюс 400
0104 с кодом UC, 0105 с кодом UC, 0106 с кодом UC	3	Графитонаполненный PTFE	от минус 55 до плюс 150

Максимальные значения рабочего давления КБ в зависимости от наибольшей температуры рабочей среды соответствуют приведённым в таблице 3.

Таблица 3

Модель	Материал уплотнения вен- тиля	Максимальное рабочее давление P_p , МПа	Наибольшая темпера- тура рабочей среды, °C
0104, 0105	PTFE	40	100
		30	200
0106	PTFE	68	50
		30	200
0104, 0105, 0106	Графит	40	100
		10	400
0104 с кодом UC, 0105 с кодом UC, 0106 с кодом UC	Графитонапол- ненный PTFE	40	100
		30	150

Зависимость рабочего давления КБ от температуры рабочей среды приведена на рисунках 1 – 3.

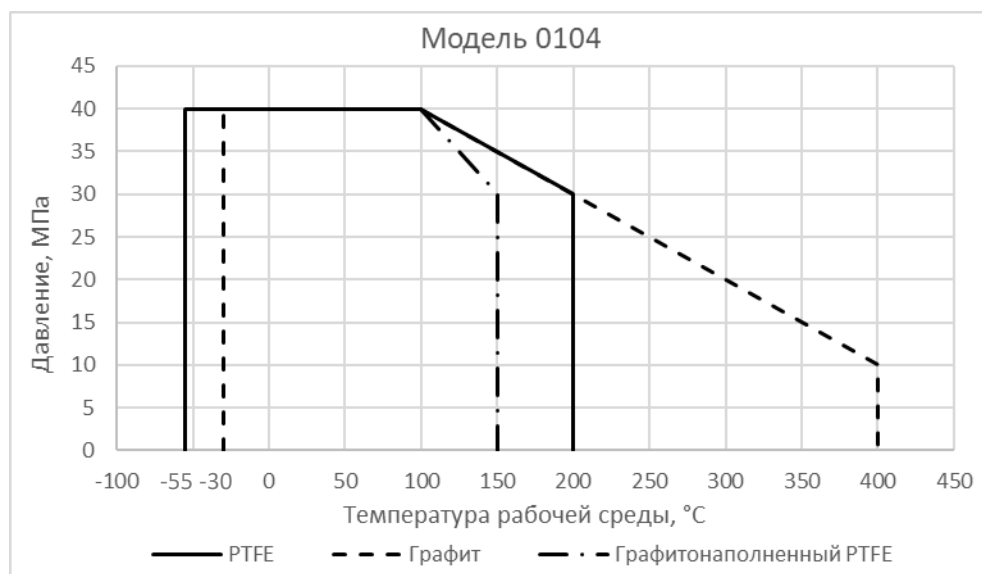


Рисунок 1

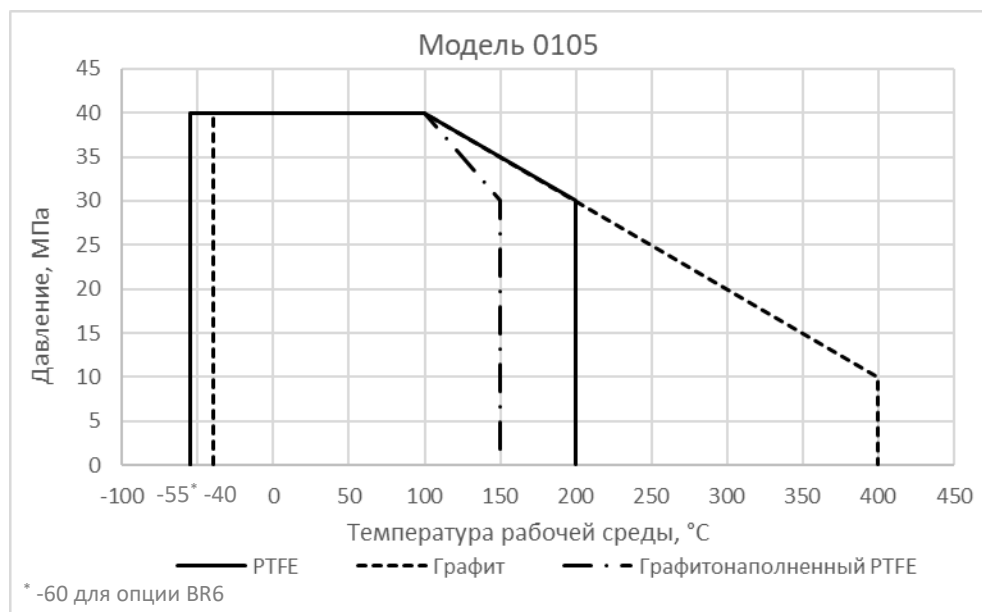


Рисунок 2

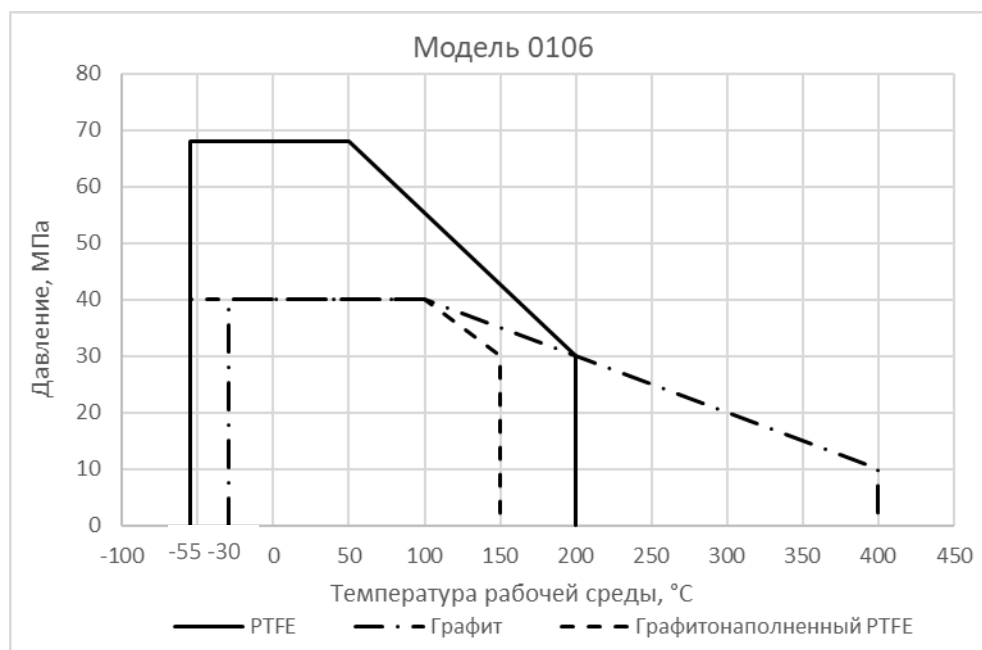


Рисунок 3

1.2.3КБ устойчивы к воздействию температуры окружающей среды, приведённой в таблице 4.

Таблица 4

Модель КБ	Температура окружающей среды, °C		
	Материал уплотнения вентиля		
	PTFE/Фторопласт (код 1)	Графит (код 2)	Графитонаполненный фторопласт (код 3)
0104	от минус 55 до плюс 85	от минус 30 до плюс 85	от минус 55 до плюс 85
0105	от минус 55 до плюс 85	от минус 40 до плюс 85	от минус 55 до плюс 85
0105 с кодом BR6	от минус 60 до плюс 85	—	—
0106	от минус 55 до плюс 85	от минус 30 до плюс 85	от минус 55 до плюс 85

1.2.4 КБ устойчивы к воздействию относительной влажности окружающего воздуха до 100 % при температуре плюс 35 °С и более низких температурах с конденсацией влаги.

1.2.5 КБ с кодом MR предназначены для всех макроклиматических районов на суше и на море, для судов неограниченного района плавания и установки на открытой палубе или открытых помещениях, а также в любых закрытых помещениях.

1.2.6 КБ с кодом MR сохраняют работоспособность в условиях окружающей среды, указанных в 2.3.1 части VII «Правил классификации и постройки морских судов» с параметрами температуры воздуха по 1.2.3.

1.2.7 КБ прочные к воздействию синусоидальной вибрации по группе V2 ГОСТ Р 52931.

1.2.8 КБ с кодом SM сейсмостойки при воздействии землетрясений интенсивностью 9 баллов по шкале MSK-64 при установке над нулевой отметкой до 70 м по ГОСТ 30546.1

1.2.9 Прочность, плотность материала корпусных деталей и сварных швов КБ испытаны пробным давлением $P_{пр}$, приведенным в таблице 1.

1.2.10 КБ герметичны относительно внешней среды при воздействии давления равном P_N (таблица 1) жидких и газообразных рабочих сред.

1.2.11 Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544. Герметичность затвора достигается затяжкой вентиля от руки.

1.2.12 КБ обеспечивают функционирование при давлении, равном P_N (таблица 1).

1.2.13 КБ выполняют функции отсечки, калибровки, проведения испытаний и продувки (дренажа) приборов.

1.2.14 Материалы деталей, контактирующие с рабочей средой, приведены в таблице 5.

Таблица 5

Компонент	Материал
	Код 2
	Нержавеющая сталь
Корпус КБ	12X18H10T или 316 SST
Корпус вентиля	12X18H10T или 316 SST
Клапан затвора	14X17H2 или 316 SST
Шток вентиля	14X17H2 или 12X18H10T или 316 SST
Сальниковое уплотнение	Фторопласт или PTFE /графит / графитонаполненный фторопласт
Заглушка/Переходник для мет- рологического оборудования	12X18H10T или 316 SST
Дренажный винт	14X17H2 или 316 SST
Дренажная пробка	14X17H2 или 316 SST

1.2.15 Габаритные и присоединительные размеры КБ соответствуют указанным в приложении Б, установочные и присоединительные размеры КБ с установленными монтажными частями соответствуют приложению В.

1.2.16 Вероятность безотказной работы за 100 циклов срабатывания клапана из положения «открыто» в положение «закрыто» – не менее 0,96 при доверительной вероятности 0,9.

1.2.17 Средний срок службы КБ – не менее 30 лет, кроме КБ, эксплуатируемых с агрессивными рабочими средами, средний срок службы которых зависит от свойств агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов.

1.2.18 Средний срок сохраняемости – не менее 30 лет. Суммарное время хранения и эксплуатации не должно превышать среднего срока службы.

1.2.19 Назначенный срок службы клапанных блоков, применяемых на опасных производственных объектах – 20 лет при условии, что материалы клапанного блока являются коррозионностойкими к контактирующим средам.

1.2.20 Назначенный срок хранения клапанных блоков, применяемых на опасных производственных объектах – 20 лет. Суммарное время хранения и применения по назначению не должно превышать назначенного срока службы.

1.2.21 КБ в транспортной таре выдерживают без повреждения воздействие температуры окружающей среды от минус 60 °С до плюс 60 °С.

1.2.22 КБ в транспортной таре выдерживают воздействие влажности окружающего воздуха до 100 % при температуре 35 °С с конденсацией влаги.

1.2.23 1.2.23 КБ в транспортной таре прочны к воздействию вибрации по группе F3 ГОСТ Р 52931.

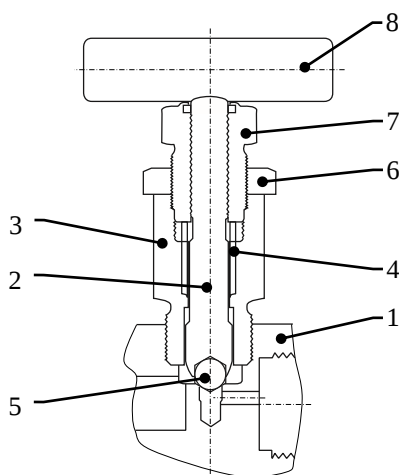
1.2.24 Поверхности КБ с кодом UC (кислородное исполнение) и монтажные части, контактирующие с кислородом или с обогащенной кислородом газовой смесью, очищены и обезжирены. Содержание жировых загрязнений после обезжиривания не превышает 25 мг/м² в соответствии с ГОСТ 12.2.052.

1.2.25 КБ относятся к изделиям непрерывного длительного применения, восстанавливаемым, ремонтируемым по ГОСТ 27.003.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Подача рабочей среды к датчику давления и отсечка производится с помощью изолирующего вентиля «И» (приложение Б), уравнивание давления в измерительных полостях подключенного датчика производится с помощью уравнительного вентиля «У» (рис. Б.1, Б.2, Б.3). Дренаж импульсной линии производится с помощью дренажного вентиля «Д» через дренажное отверстие или дренажный клапан «ДК». Дренажное отверстие имеет двойное применение – кроме дренажа оно может использоваться для подключения метрологического оборудования.

Схема вентиля КБ приведена на рисунке 4.



1 – корпус КБ; 2 – шток вентиля; 3 – корпус вентиля; 4 – сальниковое уплотнение;
5 – клапан затвора; 6 – контргайка; 7 – штуцер вентиля; 8 – рукоятка вентиля.

Рисунок 4

1.4 Маркировка

1.4.1. Каждый КБ имеет маркировку в соответствии с требованиями ГОСТ 4666 и технического регламента ТР ТС 010/2011, содержащую:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- модель КБ (без кодов дополнительных опций, см. приложение А);
- заводской номер клапанного блока; формат заводского номера ХХММГГХХХХХХХХ, где 3 и 4 позиции – месяц выпуска в числовом выражении (01, 02, 03 и т.д.), 5-6 позиции – год выпуска в числовом выражении (19, 20, 21 и т.д.);
- максимальное рабочее давление (в соответствии с таблицей 3);
- максимальная температура рабочей среды (в соответствии с таблицей 3);
- исполнение по материалам;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;

- гидравлическую схему.

1.4.2. Вентили имеют цветную маркировку:

- для изолирующего вентиля – синий цвет,
- для уравнительного вентиля – зеленый цвет,
- для дренажного вентиля – красный цвет.

1.4.3. На потребительскую тару КБ нанесена этикетка, содержащая:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- модель КБ (с кодами монтажных частей и кронштейнов см. приложение А);
- год выпуска;
- штамп ОТК.

1.4.4. Маркировка транспортной тары соответствует требованиям ГОСТ 14192 и содержит манипуляционный знак «Беречь от влаги».

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка обеспечивает сохранность КБ при транспортировании и хранении.

Упаковка производится в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 °С до 35 °С, относительной влажности до 80 %. Воздух в помещении не содержит пыли, а также паров и газов, вызывающих коррозию.

1.5.2 Перед упаковыванием резьбовые поверхности закрывают колпачками или заглушками, предохраняющими внутреннюю полость и резьбу от загрязнения и механических повреждений. Поверхности для уплотнения при подключении к процессу и к датчику защищаются от механических повреждений. Для КБ с кодом исполнения УС (кислородное исполнение) перед упаковыванием проводят очистку и обезжиривание рабочих полостей и монтажных частей, контактирующих с кислородом, и заглушек в соответствии с конструкторской документацией.

1.5.3 Упаковка КБ проводится по конструкторской документации. КБ помещен в пленочный чехол. Консервация КБ не производится.

1.5.4 Монтажные части, болты для сборки с датчиком давления, заглушки и другие дополнительные опции, поставляемые с КБ в соответствии с заказом, помещены в пленочный чехол.

Монтажный кронштейн помещен в пленочный чехол.

Дополнительные уплотнительные кольца КБ 0104 (код SR) помещены в отдельный пленочный чехол.

Детали комплектов монтажных частей КБ с кодом УС (кислородное исполнение), прошедшие и не прошедшие очистку и обезжиривание, упакованы отдельно друг от друга.

1.5.6 КБ, монтажный кронштейн, монтажные части и другие дополнительные опции, по-

ставляемые с КБ в соответствии с заказом, уложены в потребительскую тару – коробку из картона.

1.5.7 Техническая документация помещена в плёночный чехол и уложена в коробку вместе с КБ сверху изделий.

1.5.8 Коробки уложены в транспортную тару – деревянные, фанерные ящики. Свободное пространство между коробками и ящиком заполнено амортизационным материалом или прокладками. Допускается использовать тару транспортную из гофрированного пятислойного картона по ГОСТ Р 52901.

1.5.9 Масса транспортной тары (фанерной или ДВП) с КБ не превышает 50 кг. Масса транспортной тары дощатой по ГОСТ 2991 не превышает 100 кг. Масса транспортной тары из гофрированного пятислойного картона по ГОСТ Р 52901 не превышает 30 кг.

1.5.10 При получении ящика с КБ проверить сохранность тары. В случае ее повреждения следует составить акт.

1.5.11 В зимнее время ящики с КБ распаковываются в отапливаемом помещении не менее, чем через 12 ч после внесения их в помещение.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Параметры окружающей среды, при которых будет эксплуатироваться КБ, должны соответствовать требованиям 1.2.3 – 1.2.8.

2.1.2 КБ можно применять для рабочих сред: жидкости, пара или газа.

2.1.3 КБ работоспособны при высоких температурах технологического процесса, приведенных в 1.2.2.

При этом, применение КБ, установленного на ДД ограничивается допускаемыми значениями давления и температуры технологического процесса для ДД, которые приведены в руководстве по эксплуатации на ДД.

2.2 Подготовка к использованию

2.2.1 Меры безопасности

2.2.1.1 КБ соответствуют требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.063.

2.2.1.2 Направление подачи давления должно соответствовать схеме, нанесённой на КБ.

2.2.1.3 После установки проверить герметичность стыков, при необходимости уплотнения подтянуть.

2.2.1.4 Присоединение КБ к технологическим линиям, подводящим измеряемую среду, должно производиться после сброса давления до атмосферного.

2.2.2 Внешний осмотр.

2.2.2.1 Проверяют наличие паспорта у каждого КБ.

2.2.2.2 При внешнем осмотре проверяют отсутствие механических повреждений, соответствие маркировки. Проверяют комплектность в соответствии с паспортом на КБ.

2.2.3 Монтаж КБ.

2.2.3.1 Места установки КБ должны обеспечивать удобные условия для обслуживания и демонтажа.

Перед началом работы удалить транспортировочные заглушки.

Установочные и присоединительные размеры КБ приведены в приложении Б.

2.2.3.2 Перед установкой КБ с кодом УС (кислородное исполнение) нужно убедиться в наличии отметки об обезжиривании.

2.2.3.3 Провести установку КБ на ДД.

При установке необходимо обеспечить герметичность места соединения «КБ – ДД».

а) Для установки КБ модели 0104 с ДД необходимо:

- проверить уплотнительные кольца и канавки под них на отсутствие повреждений, загрязнений, дефектов;

- установить КБ на фланцы (фланец) датчика, установить 4 болта и затянуть их усилием от руки. Окончательную затяжку болтов произвести по схеме «крест-накрест».

б) Для установки КБ модели 0105 с ДД необходимо:

- проверить уплотнительные кольца сенсорного модуля датчика на отсутствие повреждений, загрязнений, дефектов;

- установить КБ на сенсорный модуль датчика, установить 4 болта и затянуть их усилием от руки. Окончательную затяжку болтов произвести по схеме «крест-накрест». Полную информацию по установке болтов и значения моментов затяжки приведены в руководстве по эксплуатации на ДД.

в) При установке КБ модели 0106 с ДД необходимо:

- использовать металлическую прокладку, входящую в комплект монтажных частей КБ, для соединения с датчиком по резьбе М20х1,5;

- использовать уплотняющий материал, применяемый на предприятии потребителя для соединения КБ с датчиком по резьбе 1/2 NPT, 1/4 NPT, K1/2 ГОСТ 6111, K1/4 ГОСТ 6111.

При уплотнении стыков металлической прокладкой, для улучшения условий уплотнения, рекомендуется, перед сборкой, нанести на резьбу М20х1,5 и металлическую уплотнительную прокладку:

- смазку графитовую (например, ГТШ ТУ 0254-084-00284530-99) или смазку «ЦИАТИМ», или смазочный материал, применяемый на предприятии - потребителе – для КБ общего промышленного исполнения;

– жидкость ПЭФ 130 ТУ 6-02-1072 – для КБ кислородного исполнения.

2.2.3.4 Присоединение КБ к соединительным линиям технологического процесса осуществляется с помощью резьбовых соединений (1/2 NPT, 1/4 NPT, M20×1,5, K1/2 ГОСТ 6111 или K1/4 ГОСТ 6111), или с помощью предварительно приваренного к трубке линии ниппеля или с помощью монтажного фланца, имеющего резьбу, в соответствии с приложением А.

При монтаже технологических соединений руководствоваться 2.2.3.3.

2.2.3.5 После окончания монтажа проверить места соединения на герметичность при максимальном рабочем давлении КБ или ДД, в зависимости от того, что меньше. При необходимости уплотнения подтянуть.

2.3 Использование КБ

2.3.1 Включение в работу.

2.3.1.1 После установки КБ на ДД для исключения смещения начального значения выходного сигнала датчика от монтажного положения необходимо провести корректировку «нуля» в соответствии с руководством по эксплуатации ДД.

2.3.1.2 Включение в работу трёх- или пятивентильного КБ моделей 0104, 0105 производить в следующей последовательности:

- 1) перед подачей давления закрыть «плюсовой» и «минусовой» изолирующие вентили (приложение Б, рис. Б.1 – Б.3);
- 2) убедиться, что дренажные клапаны или дренажные вентили закрыты;
- 3) открыть уравнильный вентиль;
- 4) открыть запорную арматуру, установленную на технологическом оборудовании, как в «плюсовой», так и в «минусовой» линиях;
- 5) плавно открыть «плюсовой» изолирующий вентиль для подачи давления в обе измерительные камеры;
- 6) проверить и при необходимости провести корректировку «нуля» ДД;
- 7) закрыть уравнильный вентиль;
- 8) плавно открыть «минусовой» изолирующий вентиль.

2.3.1.3 Включение в работу одно- или двухвентильного КБ модели 0106 и двухвентильного КБ моделей 0104, 0105 производить в следующей последовательности:

- 1) перед подачей давления закрыть изолирующий вентиль (приложение Б, рис. Б.4, Б.5);
- 2) открыть дренажный клапан или дренажный вентиль;
- 3) проверить и при необходимости провести корректировку «нуля» ДД;
- 4) закрыть дренажный клапан или дренажный вентиль;
- 5) открыть запорную арматуру, установленную на технологическом оборудовании;
- 6) плавно открыть изолирующий вентиль.

2.3.2 Работа КБ.

2.3.2.1 При работе ДД изолирующие вентили должны быть открыты, уравнильный вентиль КБ моделей 0104, 0105 и дренажные вентили должны быть закрыты.

2.3.2.2 При необходимости корректировки «нуля» ДД во время работы системы необходимо:

- для КБ моделей 0104, 0105 с датчиком разности давлений:
 - 1) закрыть «минусовой» изолирующий вентиль;
 - 2) открыть уравнильный вентиль;
 - 3) проверить и при необходимости провести корректировку «нуля» датчика;
 - 4) закрыть уравнильный вентиль;
 - 5) открыть «минусовой» изолирующий вентиль.
- для КБ моделей 0104, 0105 (двухвентильные) и 0106 с датчиком избыточного/абсолютного давления:
 - 1) закрыть изолирующий вентиль;
 - 2) открыть дренажный клапан или дренажный вентиль для соединения с атмосферным давлением;
 - 3) проверить и при необходимости провести корректировку «нуля» датчика;
 - 4) закрыть дренажный клапан или дренажный вентиль;
 - 5) открыть изолирующий вентиль.

2.3.2.3 Высокое давление рабочей среды является опасным фактором.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЕ ЛЮБЫХ РЕМОНТНЫХ РАБОТ НА КЛАПАННЫХ БЛОКАХ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

3 Техническое обслуживание

3.1 Общие указания

3.1.1 При эксплуатации КБ следует руководствоваться настоящим руководством, инструкциями, действующими на предприятии-потребителе и другими нормативно-техническими документами, действующими в данной отрасли промышленности.

3.1.2 Техническое обслуживание КБ заключается в соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в данном руководстве по эксплуатации, профилактическим осмотрам, контролю герметичности сальниковых уплотнений, контролю герметичности разъемных соединений.

3.1.3 К обслуживанию КБ должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство и прошедшие соответствующий инструктаж.

3.1.4 Рекламации на КБ с дефектами, вызванными нарушениями правил эксплуатации, транспортирования и хранения, не принимаются.

3.1.5 В процессе эксплуатации возможно возникновение протечек в сальниковом уплотнении вентиля. Для своевременного обнаружения этих протечек необходимо проводить периодический осмотр вентиля. В случае обнаружения протечек в сальниковом уплотнении вентиля необходимо:

- отвернуть контргайку (поз.6 рис. 4) на два оборота, шток вентиля (поз.2 рис. 4) на три оборота из положения «закрыто»;
- подтянуть штуцер вентиля (поз.7 рис. 4) до устранения протечки и затянуть контргайку, при этом проверить, что герметичность затвора вентиля достигается затяжкой вентиля от руки.

3.2 Меры безопасности

3.2.1 Эксплуатация КБ разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утверждённой в установленном на предприятии-потребителе порядке и учитывающей специфику применения КБ в конкретном технологическом процессе.

3.2.2 Эксплуатация КБ с кодом УС (кислородное исполнение) должна осуществляться с соблюдением «Правил техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода».

3.2.3 В процессах с повышенной температурой рабочей среды КБ могут представлять термическую опасность. В таких производствах, при контакте с рукоятками КБ, необходимо использовать индивидуальные средства защиты и применять соответствующие знаки безопасности.

4 Хранение

4.1 КБ могут храниться как в транспортной таре с укладкой в штабеля до пяти ящиков по высоте (до 4 коробок из гофрированного пятислойного картона), так и во внутренней упаковке, и без упаковки – на стеллажах.

4.2 Условия хранения в транспортной таре и во внутренней упаковке – 3 по ГОСТ 15150.

Условия хранения без упаковки – 1 по ГОСТ 15150.

Воздух помещения, в котором хранятся КБ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5 Транспортирование

5.1 КБ в упаковке транспортируется любым видом закрытого транспорта, в том числе воздушным транспортом в отапливаемых герметизированных отсеках в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Допускается транспортирование КБ в контейнерах.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования ящики не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Способ укладки ящиков с КБ на транспортирующее средство должен исключать их повреждение.

При транспортировании КБ железнодорожным транспортом вид отправки – мелкая или малотоннажная.

5.2 Срок пребывания датчиков в соответствующих условиях транспортирования – не более 3 месяцев.

5.3 Условия транспортирования соответствуют условиям 6 или 3 (для морских перевозок в трюмах) по ГОСТ 15150, но при температуре от минус 60 °С до плюс 60 °С.

6 Утилизация

6.1 Утилизация КБ производится по инструкции эксплуатирующей организации.

Приложение А

(обязательное)

Условное обозначение клапанного блока

Таблица А.1

Код	Описание изделия
0104	Традиционный клапанный блок
Код	Изготовитель
М	Метран
Код	Тип исполнения клапанного блока
Т	Традиционный (Соединение типа фланец-фланец)
W	Компактный (Соединение типа фланец-фланец) (не применяется с кодом количества вентилей 2, с кодом соединения с процессом F)
Код	Количество вентилей
2	Двухвентильный (не применяется с типом исполнения клапанного блока W)
3	Трехвентильный
5	Пятивентильный
Код	Исполнение по материалам
2	Нержавеющая сталь 316 SST или 12X18H10T
Код	Соединение с процессом
B	Резьбовое соединение 1/2 NPT внутренняя
C	Резьбовое соединение M20x1,5 наружная
D ¹⁾	Резьбовое соединение K 1/2" ГОСТ 6111 внутренняя
F	Фланцевое соединение (не применяется с кодами типа клапанного блока W и количества вентилей 2)
Код	Материал уплотнения вентиля ²⁾
1	Фторопласт (PTFE)
2	Графит
3	Графитонаполненный фторопласт (Graphite-filled PTFE) (только для кода специальной очистки UC)
Код	Тип датчика для подсоединения
1	С традиционным фланцем
2	С традиционным фланцем для высокого давления (только для типа исполнения клапанного блока W)
Код	Специальная очистка
UC	Очистка для применения в среде, содержащей газообразный кислород (применяется только с кодом материала уплотнения 3)
Код	Специальное исполнение
H1	Исполнение с дренажными клапанами (применяется только для кода количества вентилей 3)
H2	Исполнение для подключения метрологического оборудования (штуцер M10x1, установленный в дренажные отверстия, применяется только для кода количества вентилей 5, кодов соединения с процессом B, C, D, максимальное давление штуцера 16 МПа)
Дополнительные опции	
Код	Гарантийный срок эксплуатации
WR5	Гарантийный срок эксплуатации клапанных блоков – 5 лет

Продолжение таблицы А.1

Код	Монтажные кронштейны
VC	Кронштейн из углеродистой стали для крепления КБ на трубе
VS	Кронштейн из нержавеющей стали для крепления КБ на трубе
Код	Монтажные части^{4) 5)}
D0 ³⁾	Ниппель с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом соединения с процессом С)
D1	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием K1/4" ГОСТ 6111 (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D2	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием K1/2" ГОСТ 6111 (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D3	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием 1/4 NPT (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D4	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием 1/2 NPT (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D5 ³⁾	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с ниппелем, с накидной гайкой M20x1,5 для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D6	Монтажный фланец из углеродистой стали с покрытием с ниппелем для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
Код	Материал ниппеля (только для кода монтажных частей D0, D5, D6)
2	Нержавеющая сталь 12X18H10T или 316L
3	Углеродистая сталь с покрытием
5	Углеродистая сталь низкотемпературная 09Г2С с покрытием
Код	Болты для сборки с датчиком давления
L3	Болт с резьбой M10x1,5 из углеродистой стали с покрытием
L8	Болт с резьбой 7/16-20UNF из нержавеющей стали ASTM A193 B8M Class 2 (только для кода типа исполнения клапанного блока W, только для кода типа датчика для подсоединения 2)
Код	Заглушка (только для кода количества вентилей 2 и 5)
H3 ⁶⁾	Заглушка 1/4 NPT для установки в дренажные отверстия
Код	Специальные опции
SR	Дополнительный комплект уплотнительных колец в количестве 4 шт. для сборки КБ с датчиком давления (материал соответствует коду материала уплотнения)
Exp	Исполнение «Экспорт»

¹⁾ Допускается замена на код В соединения с процессом.

²⁾ Материал уплотнительных колец соединения КБ с датчиком давления соответствует коду материала уплотнения вентиля клапанного блока.

³⁾ Материал накидной гайки – углеродистая сталь с покрытием, материал уплотнительной прокладки – медь для кодов материала ниппеля 3 и 5, нержавеющая сталь 12X18H10T для кода материала ниппеля 2.

⁴⁾ Материал болтов крепления монтажных фланцев к клапанному блоку – углеродистая сталь с покрытием.

⁵⁾ Материал уплотнительных колец монтажных фланцев соответствует коду материала уплотнения вентиля клапанного блока.

⁶⁾ Для кода количества вентилей 2 – 1 шт., для кода количества вентилей 5 – 2 шт.

Пример условного обозначения модели: 0104 М Т 3 2 F 1 1 VC D5 2 L3

Таблица А.2

Код	Описание изделия
0105	Интегральный клапанный блок
Код	Изготовитель
М	Метран
Код	Тип исполнения клапанного блока
С	Coplanar
S	Coplanar с боковым подключением
Т	Традиционный
Код	Количество вентиля
2	Двухвентильный
3	Трехвентильный
5	Пятивентильный (не применяется с кодом типа исполнения клапанного блока Т)
Код	Исполнение по материалам
2	Нержавеющая сталь 316 SST или 12X18H10T
Код	Соединение с процессом
В	Резьбовое соединение 1/2 NPT внутренняя
С	Резьбовое соединение M20x1,5 наружная
D ¹⁾	Резьбовое соединение К 1/2" ГОСТ 6111 внутренняя
F	Фланцевое соединение и резьбовое соединение 1/4 NPT внутренняя (только для типа исполнения клапанного блока Т)
Код	Материал уплотнения вентиля
1	Фторопласт (PTFE)
2	Графит
3	Графитонаполненный фторопласт (Graphite-filled PTFE) (только для кода специальной очистки UC)
Код	Седло клапанного блока
1	Интегральное
Код	Специальная очистка
UC	Очистка для применения в среде, содержащей газообразный кислород (применяется только с кодом материала уплотнения 3)
Код	Специальное исполнение
H1	Исполнение с дренажными клапанами (применяется только для кода количества вентиля 3)
H2	Исполнение для подключения метрологического оборудования (штуцер M10x1, установленный в дренажные отверстия, применяется только для кода количества вентиля 5, кодов соединения с процессом В, С, D, максимальное давление штуцера 16 МПа)

Продолжение таблицы А.2

Дополнительные опции	
Код	Гарантийный срок эксплуатации
WR5	Гарантийный срок эксплуатации клапанных блоков – 5 лет
Код	Монтажные кронштейны
B1	Монтажный кронштейн для крепления КБ с кодом типа исполнения клапанного блока Т (традиционного типа) на трубе с наружным диаметром 60 мм (материал кронштейна и болтов – углеродистая сталь с покрытием)
B4	Монтажный кронштейн для крепления КБ с кодами типа исполнения клапанного блока С и S (Coplanar и Coplanar с боковым подключением) на панели или трубе с наружным диаметром 60 мм (материал кронштейна и болтов – нержавеющая сталь)
Код	Монтажные части^{3) 4)}
D0 ²⁾	Ниппель с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом соединения с процессом С)
D1	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием K1/4" ГОСТ 6111 (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D2	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием K1/2" ГОСТ 6111 (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D3	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием 1/4 NPT (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D4	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием 1/2 NPT (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D5 ²⁾	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с ниппелем, с накидной гайкой M20x1,5 для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
D6	Монтажный фланец из углеродистой стали с покрытием с ниппелем для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для типа исполнения клапанного блока Т и соединения с процессом F)
Код	Материал ниппеля (только для кода монтажных частей D0, D5, D6)
2	Нержавеющая сталь 12X18H10T или 316L
3	Углеродистая сталь с покрытием
5	Углеродистая сталь низкотемпературная 09Г2С с покрытием
Код	Болты для сборки с датчиком давления
L3	Болты 7/16-20UNF из углеродистой стали по ASTM A 449 Type 1 с покрытием
L4	Болты 7/16-20UNF из нержавеющей стали 316 SST по ASTM F593 GP2 CW
Код	Заглушка (только для кода количества вентилей 2 и 5)
H3 ⁵⁾	Заглушка 1/4 NPT для установки в дренажные отверстия

Продолжение таблицы А.2

Код	Специальные опции
MR	Техническое наблюдение Российского Морского Регистра судоходства
SM	Сертификат соответствия нормам по сейсмостойкости
BR6	Температура окружающей среды от минус 60 °С (применяется только с кодом материала уплотнения 1)
Ехр	Исполнение «Экспорт»
¹⁾ Допускается замена на код В соединения с процессом. ²⁾ Материал накидной гайки – углеродистая сталь с покрытием, материал уплотнительной прокладки – медь для кодов материала ниппеля 3 и 5, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т для кода материала ниппеля 2. ³⁾ Материал болтов крепления монтажных фланцев к клапанному блоку – углеродистая сталь с покрытием. ⁴⁾ Материал уплотнительных колец монтажных фланцев соответствует коду материала уплотнения клапанного блока. ⁵⁾ Для кода количества вентилей 2 – 1 шт., для кода количества вентилей 5 – 2 шт.	

Пример условного обозначения модели: 0105 М С 2 2 С 1 1 D0 2 L3 MR BR6

Таблица А.3

Код	Описание изделия
0106	Штуцерный клапанный блок
Код	Изготовитель
М	Метран
Код	Тип исполнения клапанного блока
Т	Резьбовой (Соединение типа резьба-резьба)
Код	Количество вентиля
1	Одновентильный
2	Двухвентильный
Код	Исполнение по материалам
2	Нержавеющая сталь 316 SST или 12Х18Н10Т
Код	Соединение с процессом
А	Резьбовое соединение 1/2 NPT наружная
В	Резьбовое соединение 1/2 NPT внутренняя
С	Резьбовое соединение M20x1,5 наружная
D ¹⁾	Резьбовое соединение К 1/2" ГОСТ 6111 внутренняя
Е	Резьбовое соединение К 1/4" ГОСТ 6111 внутренняя
Код	Тип соединения с датчиком
А	Резьбовое соединение с наружной резьбой 1/2 NPT
В	Накидная гайка M20x1,5 (для прямого подключения к датчику)
С	Резьбовое соединение с внутренней резьбой M20x1,5
Код	Материал уплотнения вентиля
1	Фторопласт (PTFE)
2	Графит
3	Графитонаполненный фторопласт (Graphite-filled PTFE) (только для кода специальной очистки UC)
Код	Седло клапанного блока
1	Интегральное
Код	Специальная очистка
UC	Очистка для применения в среде, содержащей газообразный кислород (применяется только с кодом материала уплотнения 3)
Код	Специальное исполнение
H2	Исполнение для подключения метрологического оборудования с приваренным штуцером M20x1,5 (применяется только для кода количества вентиля 2, кода соединения с процессом С, кодом типа соединения с датчиком В)

Продолжение таблицы А.3

Дополнительные опции	
Код	Гарантийный срок эксплуатации
WR5	Гарантийный срок эксплуатации клапанных блоков – 5 лет
Код	Монтажные части ⁴⁾
D5 ²⁾	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с ниппелем с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для кодов типа соединения с датчиком В и С)
2F ³⁾	Ниппель с накидной гайкой M20x1,5 для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для кода соединения с процессом С)
Код	Материал ниппеля
2	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или 316L
3	Углеродистая сталь с покрытием
5	Углеродистая сталь низкотемпературная 09Г2С с покрытием
Код	Заглушка (только для кода количества вентилей 2)
НЗ	Заглушка 1/4 NPT для установки в дренажное отверстие
Код	Дополнительные опции
Exp	Исполнение «Экспорт»

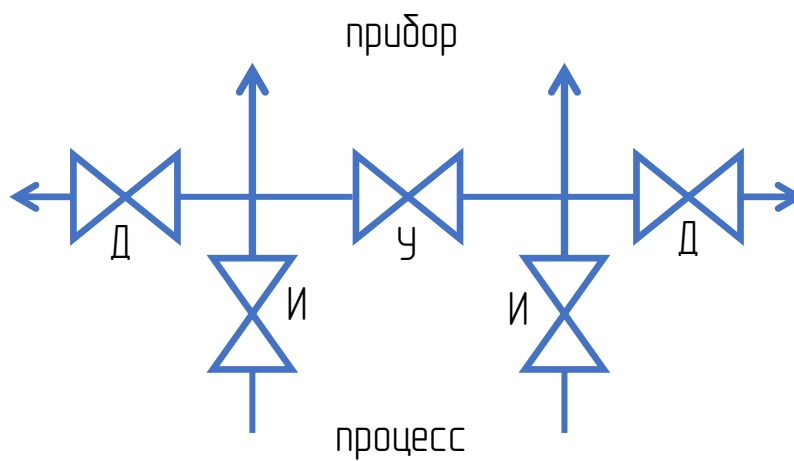
¹⁾ Допускается замена на код В соединения с процессом.
²⁾ Применяется для датчиков типа Метран-150 моделей 150CG или 150CGR с традиционным фланцем.
³⁾ Применяется для датчиков типа Метран-150 моделей 150ТА, 150ТГ, 150ТАR, 150 ТGR.
⁴⁾ Материал накидной гайки – углеродистая сталь с покрытием. Материал уплотнительной прокладки – медь для кодов материала ниппеля 3 и 5, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т для кода материала ниппеля 2.

Пример условного обозначения модели: 0106 М Т 2 2 А С 3 1 UC D5 2

Приложение Б

(обязательное)

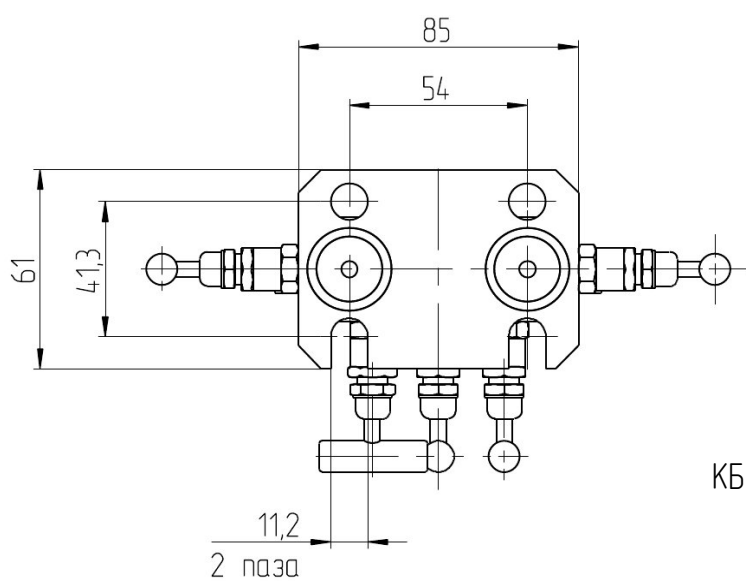
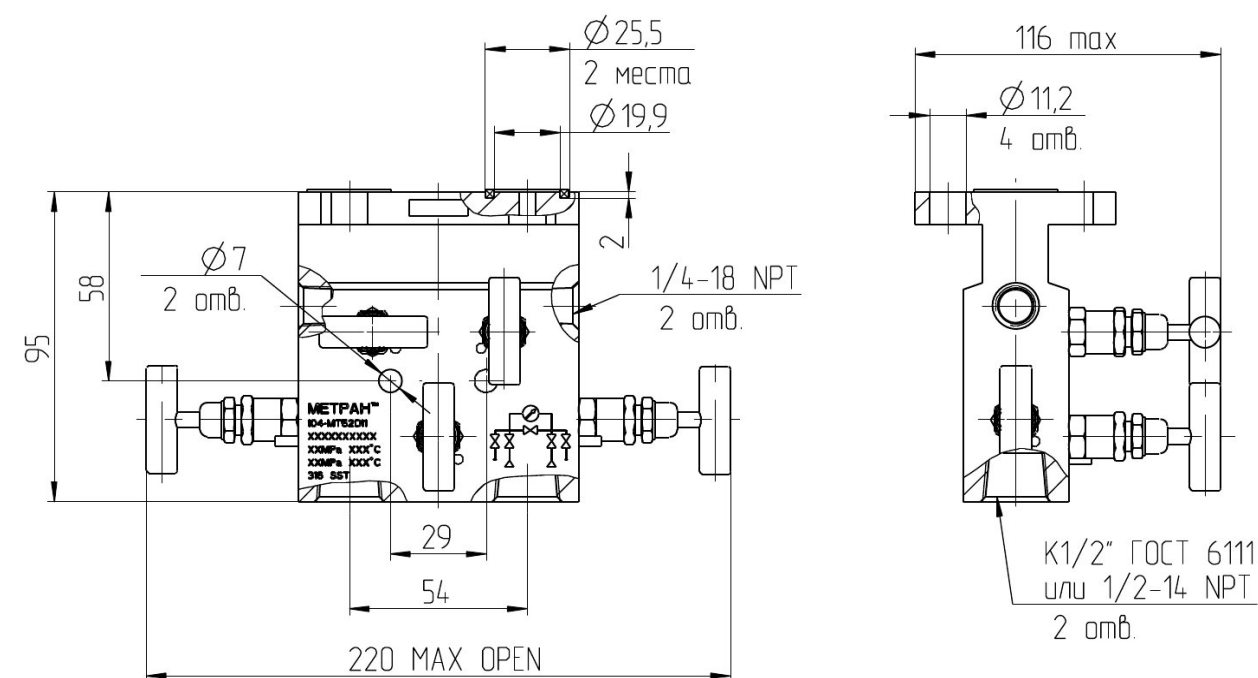
Гидравлические схемы, габаритные и присоединительные размеры клапанных блоков



И – Изолирующий вентиль
У – Уравнительный вентиль
Д – Дренажный вентиль

Рисунок Б.1 – Пятивентильный блок с дренажными вентилями после изолирующего вентиля.
Схема гидравлическая принципиальная

КБ с кодом соединения с процессом D



КБ с кодом специального
исполнения H2

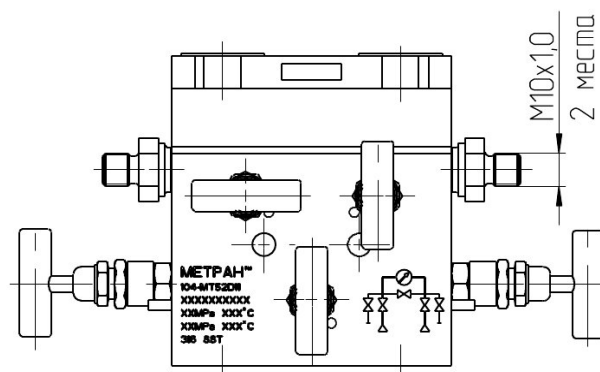
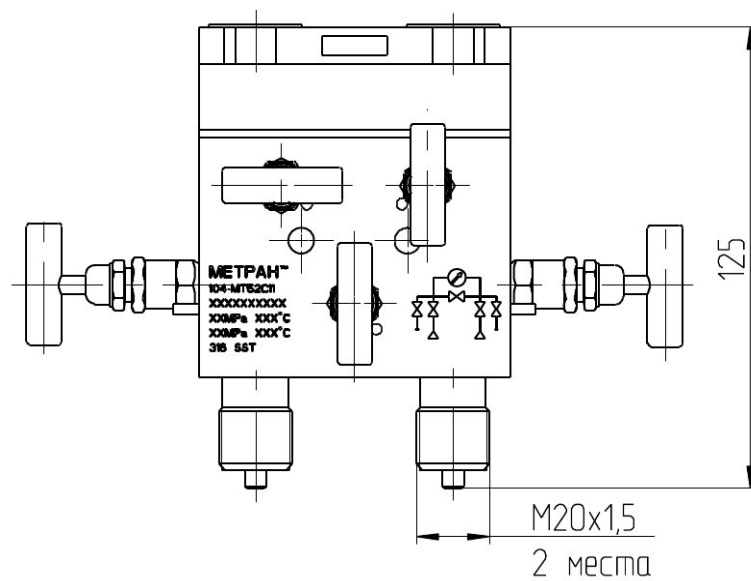
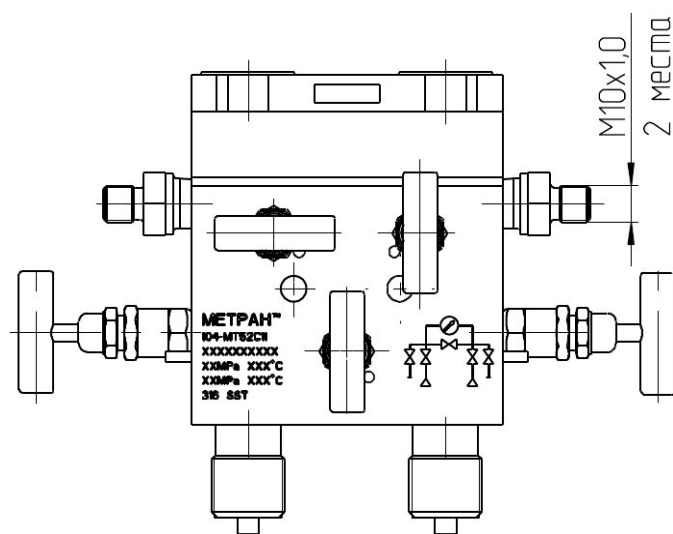


Рисунок Б.1.2 – Пятивентильный блок модели 0104 М Т 5 с кодом соединения с процессом В или D

КБ с кодом соединения с процессом С

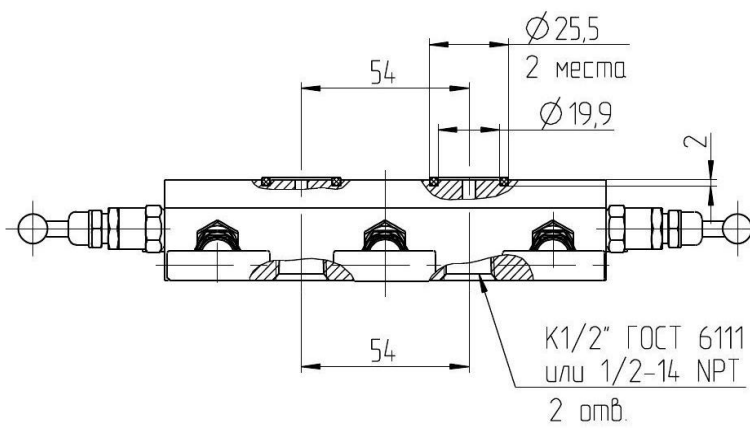
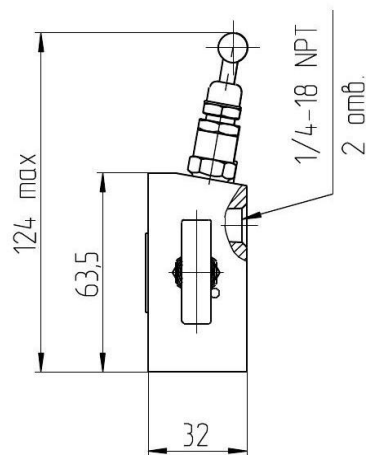
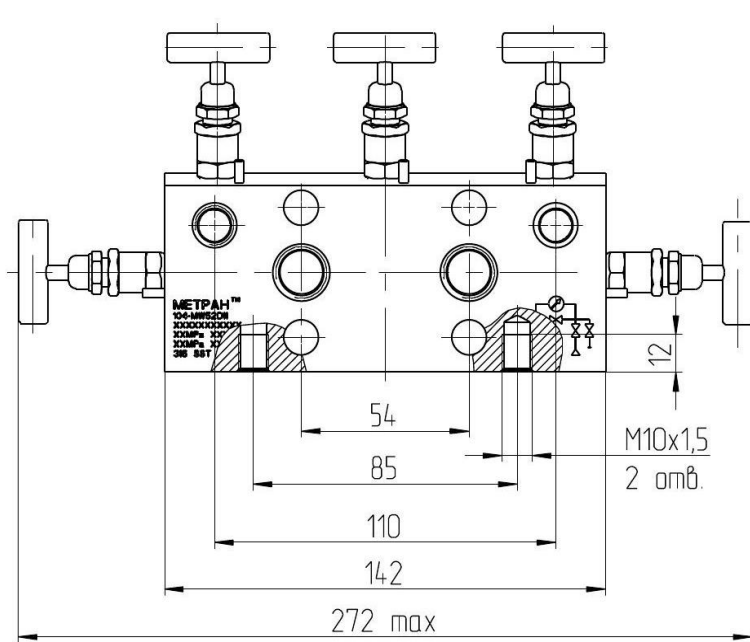


КБ с кодом специального
исполнения Н2



Продолжение рисунка Б.1.2 – Пятивентильный блок модели 0104 М Т 5 с кодом
соединения с процессом С

КБ с кодом соединения с процессом D



КБ с кодом соединения с процессом С

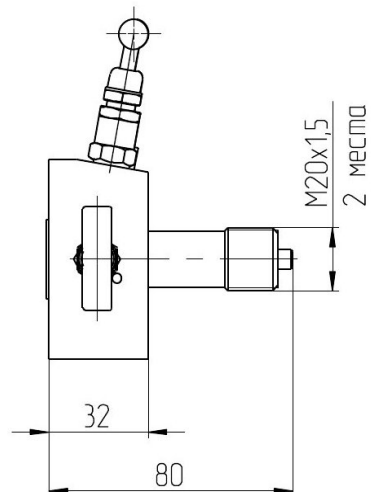
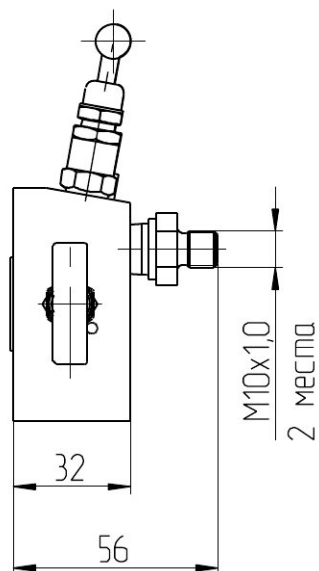
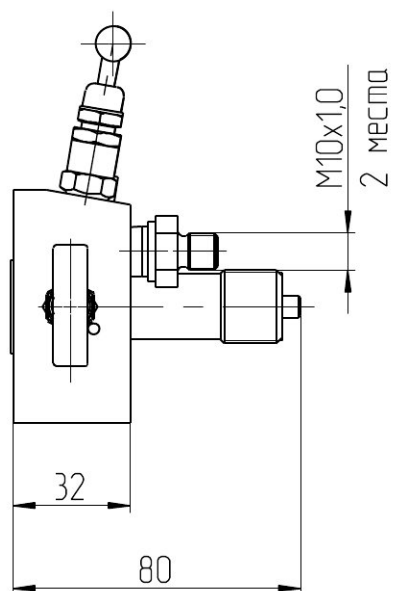


Рисунок Б.1.3 – Пятивентильный блок модели 0104 M W 5 с кодом соединения с процессом В, D или С

КБ с кодом соединения с
процессом D и кодом
специального исполнения H2



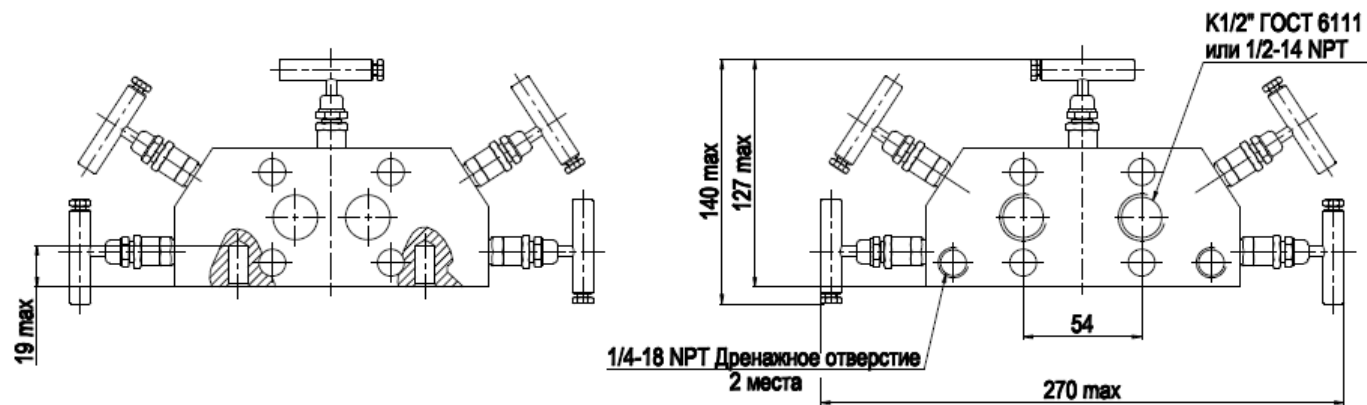
КБ с кодом соединения с
процессом C и кодом
специального исполнения H2



Продолжение рисунка Б.1.3 – Пятивентильный блок модели 0104 M W 5 с кодом
соединения с процессом B, D или C

Сторона подключения к датчику

Сторона подключения к процессу



Сторона крепления кронштейна

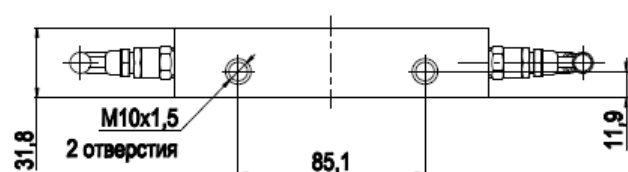
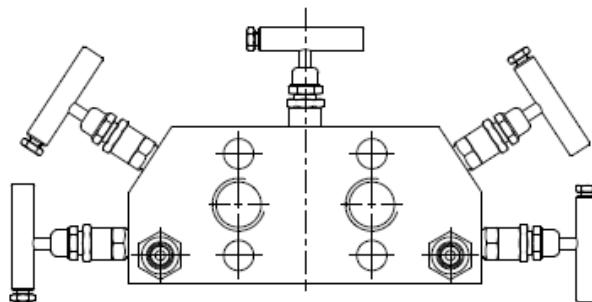
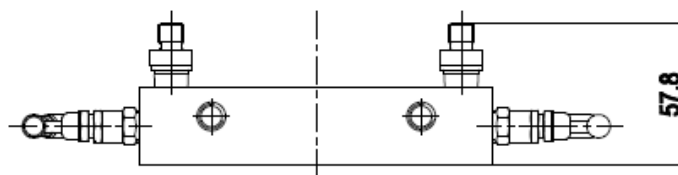


Рисунок Б.1.4 – Пятивентильный блок модели 0105 М С 5 с кодом соединения с процессом В или D

Сторона подключения к процессу



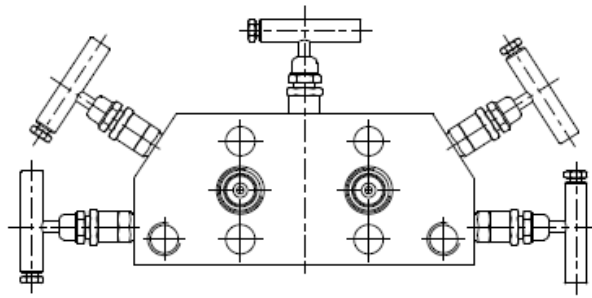
Сторона крепления кронштейна



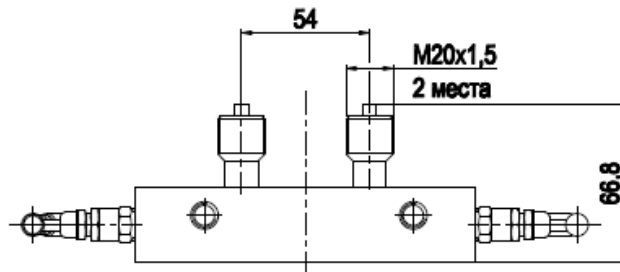
Остальное – см. рисунок В.1.4

Рисунок Б.1.5 – Пятивентильный блок модели 0105 М С 5 с кодом соединения с процессом В, D и кодом специального исполнения Н2

Сторона подключения к процессу



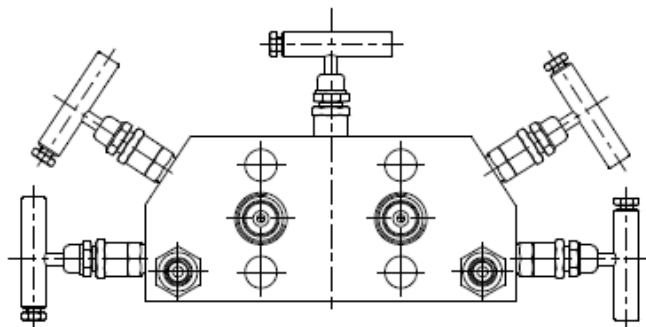
Сторона крепления кронштейна



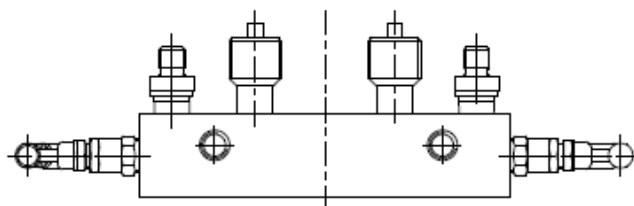
Остальное – см. рисунок В.1.4

Рисунок Б.1.6 – Пятивентильный блок модели 0105 М С 5 с кодом соединения с процессом С

Сторона подключения к процессу



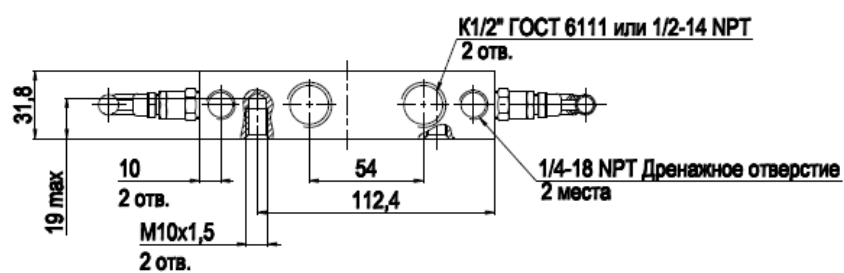
Сторона крепления кронштейна



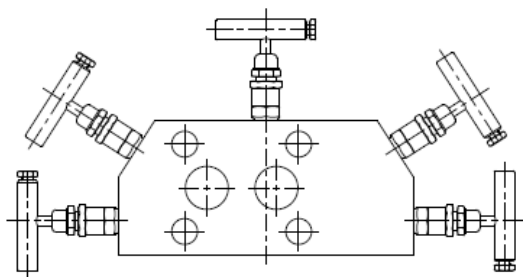
Остальное – см. рисунки В.1.4, В.1.6

Рисунок Б.1.7 – Пятивентильный блок модели 0105 М С 5 с кодом соединения с процессом С и кодом специального исполнения Н2

Сторона подключения к процессу



Сторона подключения к датчику



Сторона крепления кронштейна

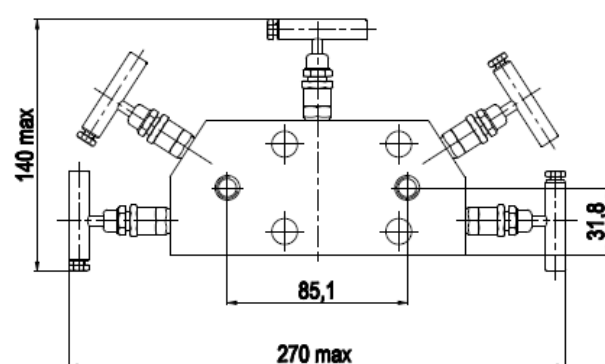
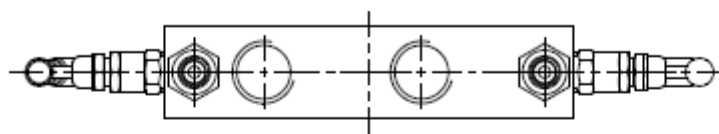
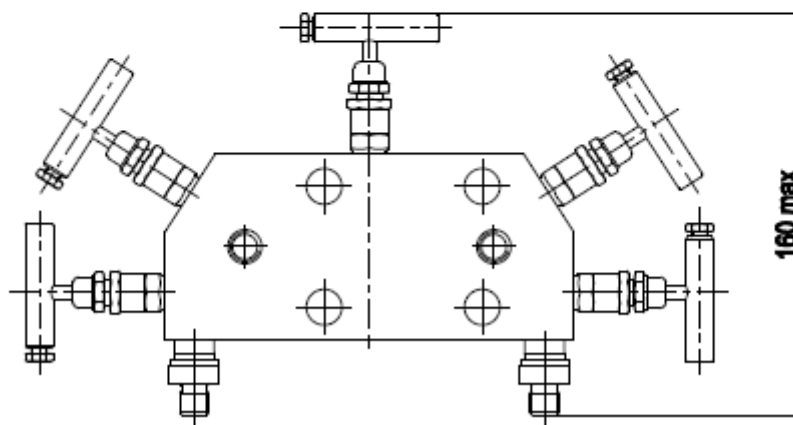


Рисунок Б.1.8 – Пятивентильный блок модели 0105 М S 5 с кодом соединения с процессом В или D

Сторона подключения к процессу



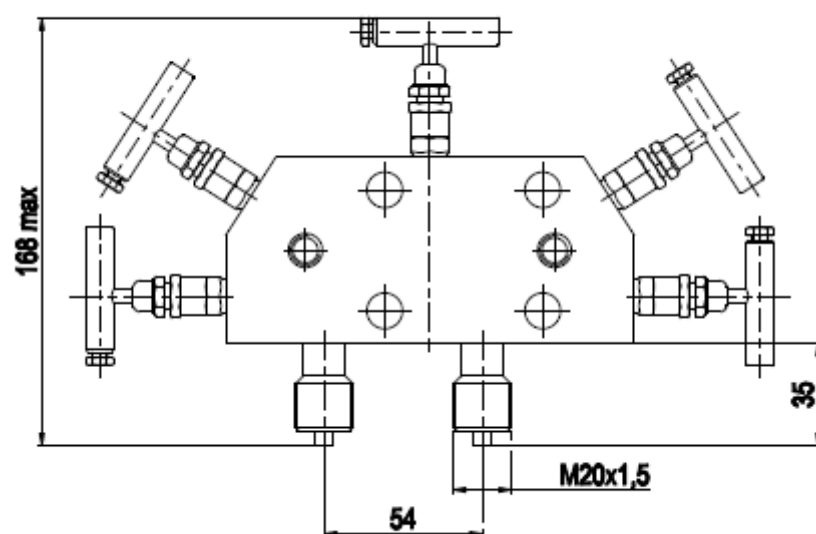
Сторона крепления кронштейна



Остальное – см. рисунки Б.1.8

Рисунок Б.1.9 – Пятивентильный блок модели 0105 M S 5 с кодом соединения с процессом В или D и кодом специального исполнения H2

Сторона крепления кронштейна



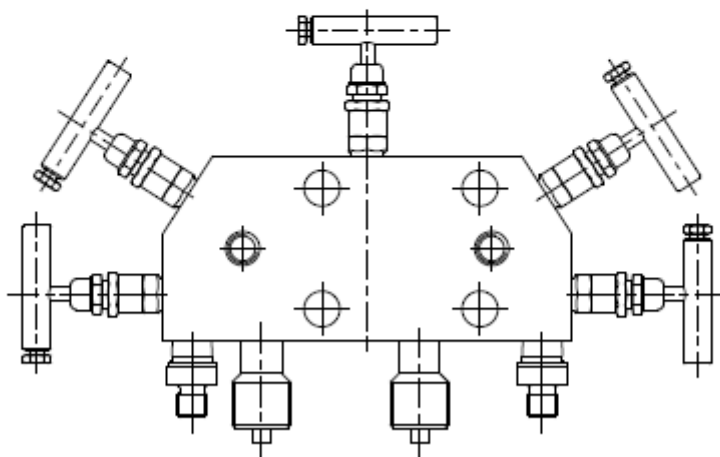
Остальное – см. рисунки Б.1.8

Рисунок Б.1.10 – Пятивентильный блок модели 0105 M S 5 с кодом соединения с процессом С

Сторона подключения к процессу

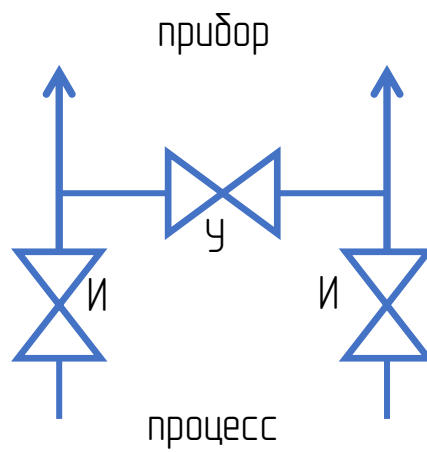


Сторона крепления кронштейна



Остальное – см. рисунки Б.1.8

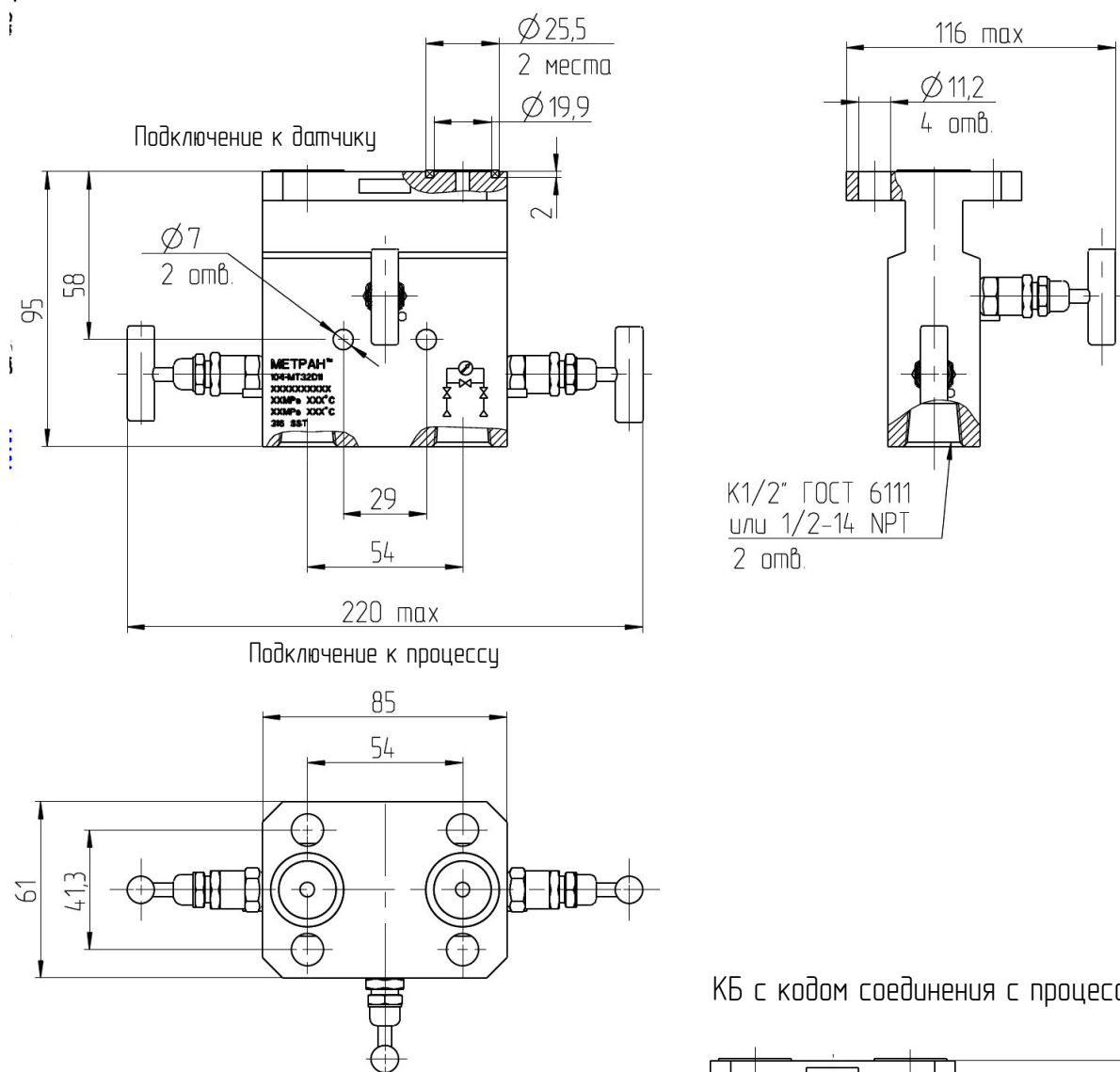
Рисунок Б.1.11 – Пятивентильный блок модели 0105 М S 5 с кодом соединения с процессом С и кодом специального исполнения Н2



И – Изолирующий вентиль
У – Уравнительный вентиль

Рисунок Б.2 –Трехвентильный блок без дренажа. Схема гидравлическая принципиальная

КБ с кодом соединения с процессом D



КБ с кодом соединения с процессом С

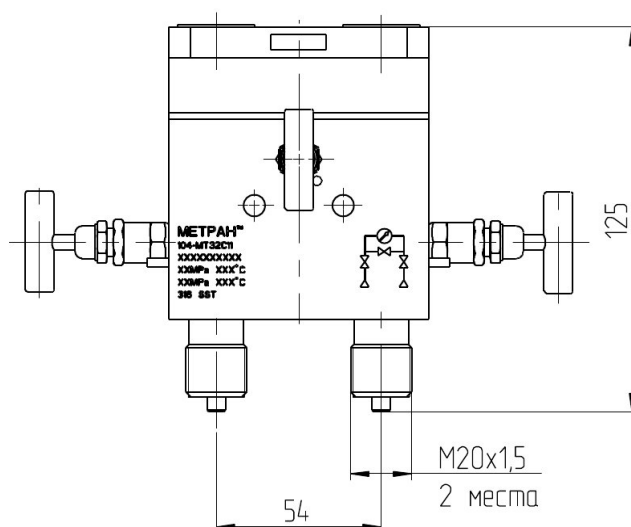


Рисунок Б.2.1 – Трехвентильный блок модели 0104 М Т 3 с кодом соединения с процессом В, D или С

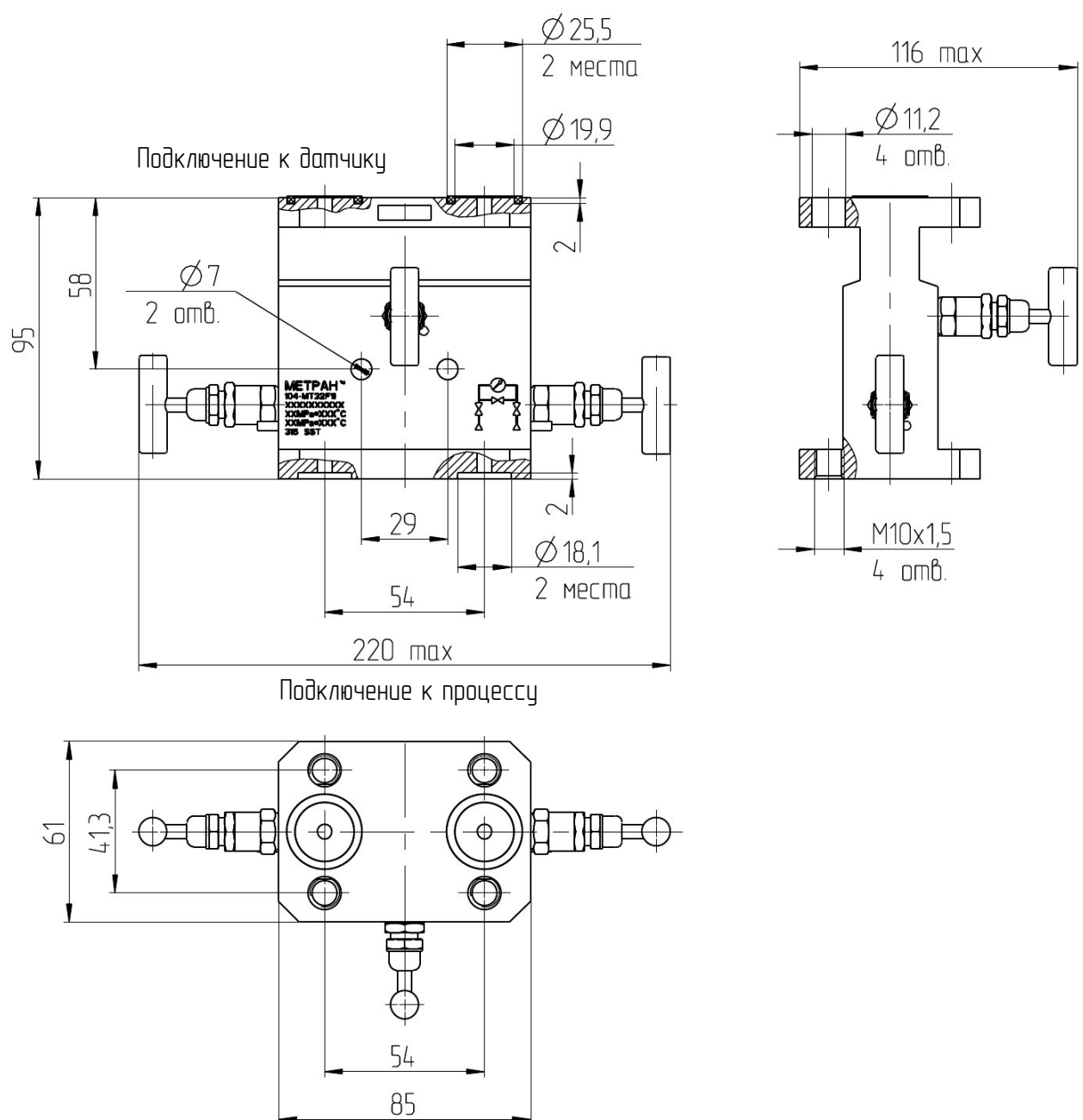
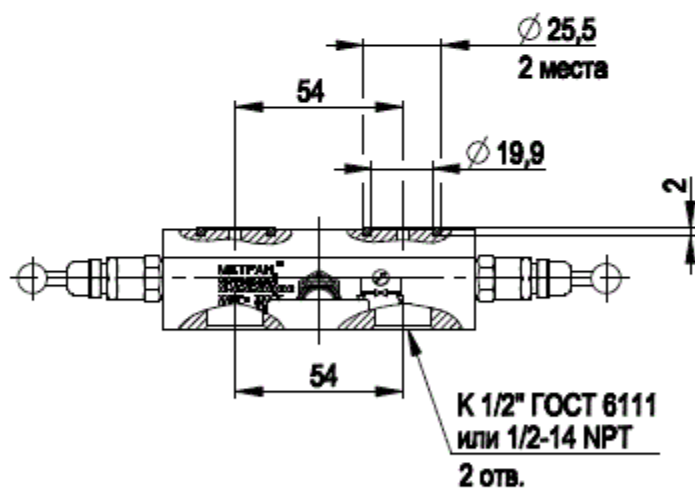
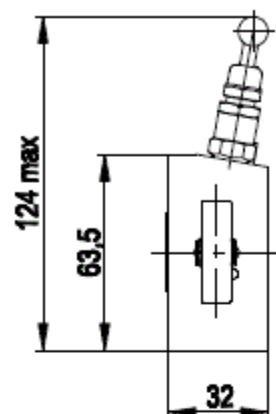
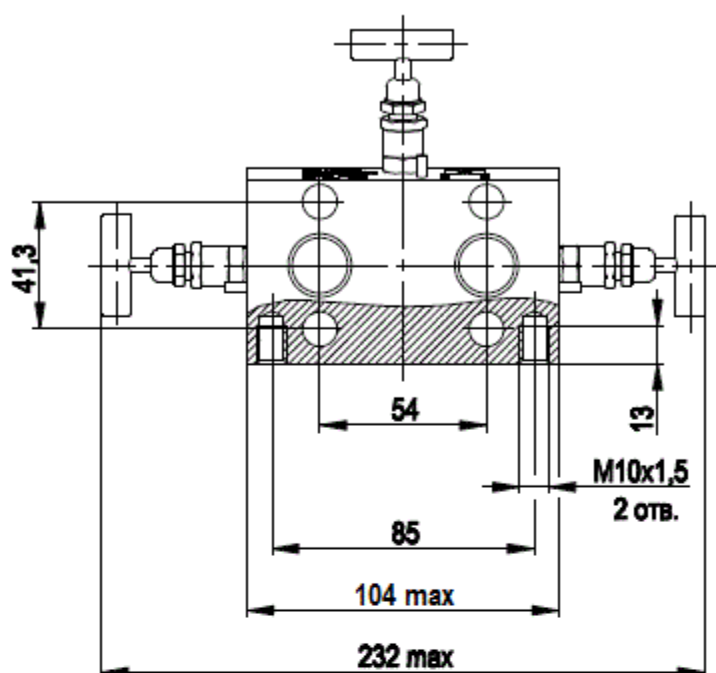


Рисунок Б.2.2 – Трехвентильный блок модели 0104 М Т 3 с кодом соединения с процессом F

КБ с кодом соединения с процессом В



КБ с кодом соединения с процессом С

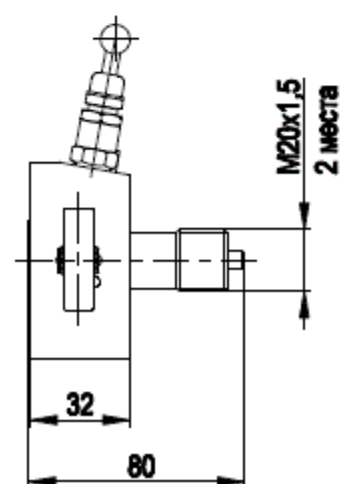
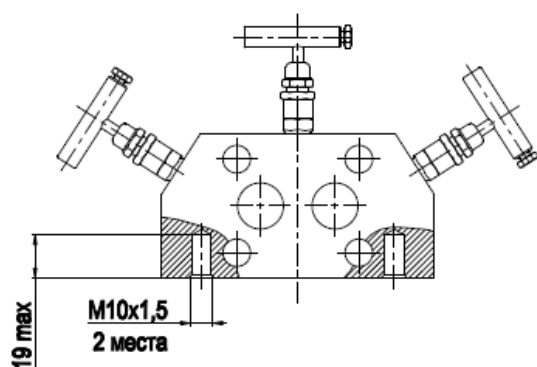
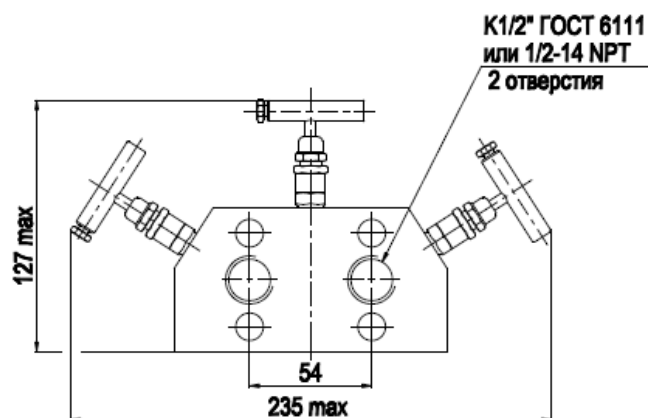


Рисунок Б.2.3 – Трехвентильный блок модели 0104 М W 3 с кодом соединения с процессом В, D или С

Сторона подключения к датчику



Сторона подключения к процессу



Сторона крепления кронштейна

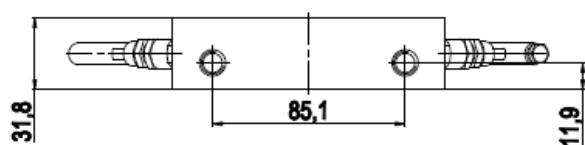
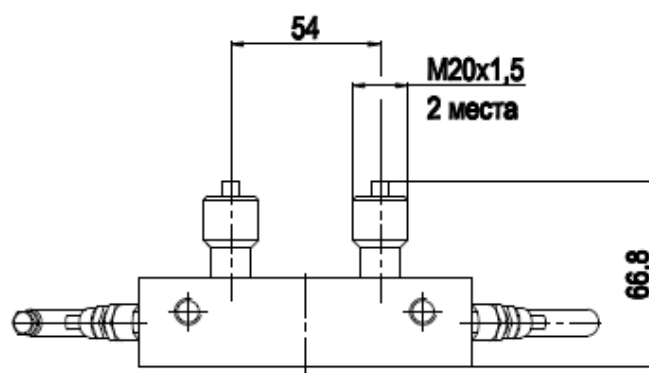
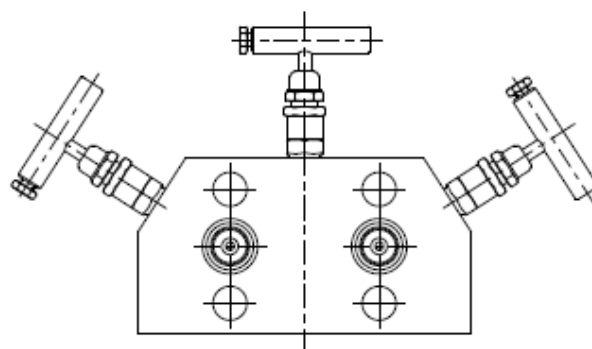


Рисунок Б.2.4 – Трехвентильный блок модели 0105 М С 3 с кодом соединения с процессом В или D



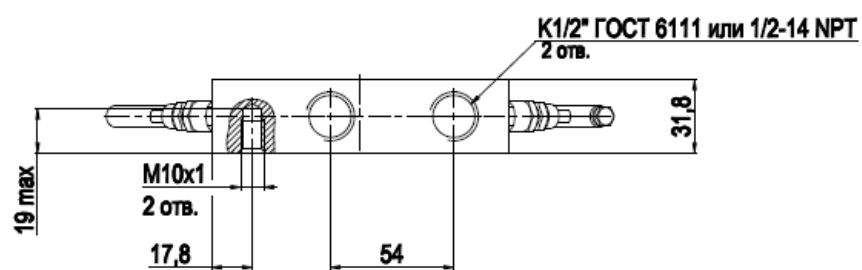
Сторона подключения к процессу



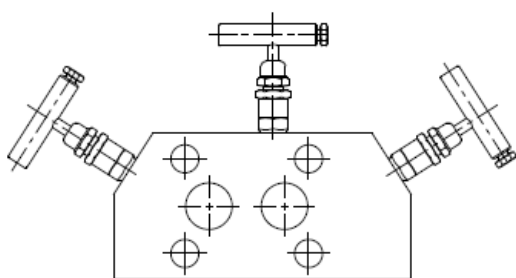
Остальное – см. рисунки Б.2.4

Рисунок Б.2.5 – Трехвентильный блок модели 0105 М С 3 с кодом соединения с процессом С

Сторона подключения к процессу



Сторона подключения к датчику



Сторона крепления кронштейна

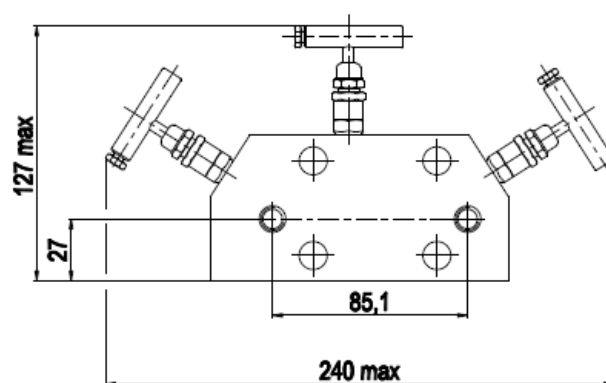
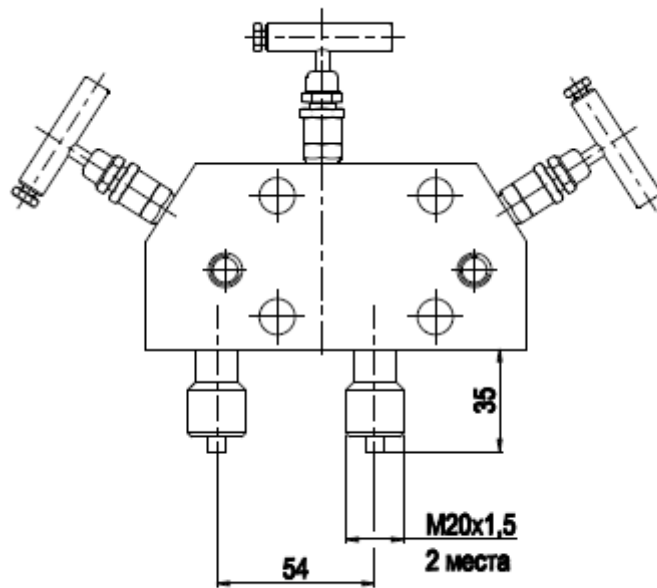


Рисунок Б.2.6 – Трехвентильный блок модели 0105 М S 3 с кодом соединения с процессом В или D

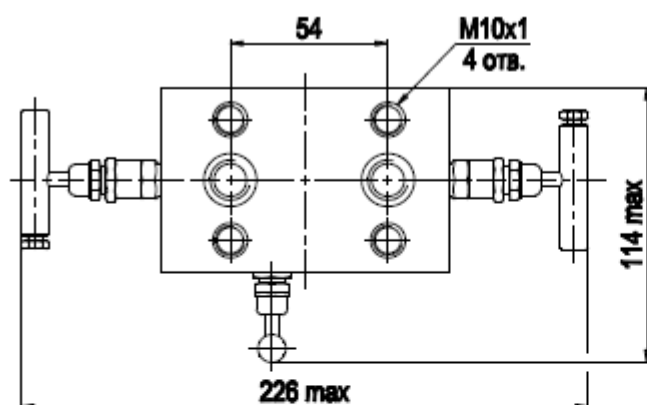
Сторона крепления кронштейна



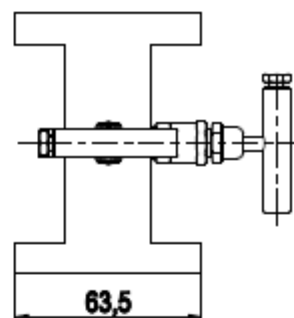
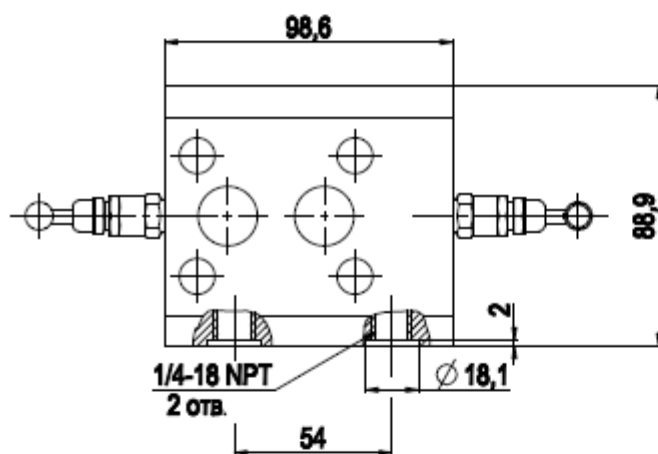
Остальное – см. рисунки Б.2.6

Рисунок Б.2.7 – Трехвентильный блок модели 0105 М S 3 с кодом соединения с процессом С

Сторона подключения к процессу



Сторона подключения к датчику



Сторона крепления кронштейна

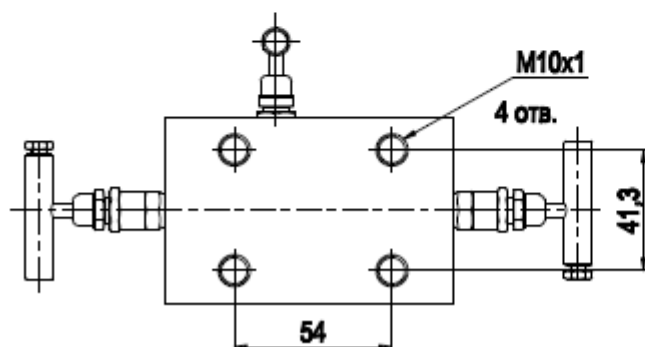
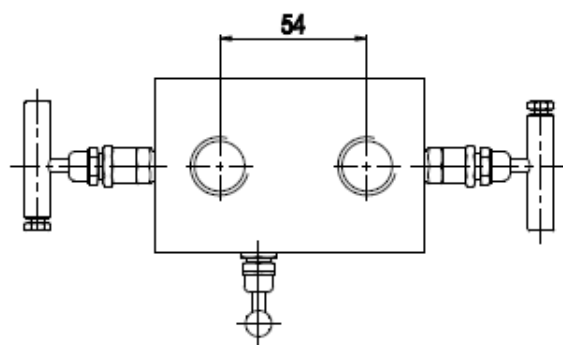
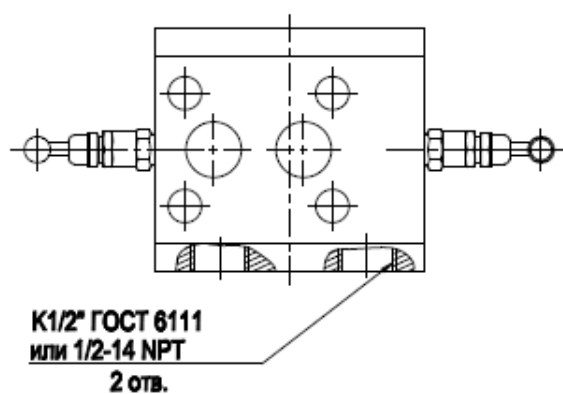


Рисунок Б.2.8 – Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом F

Сторона подключения к процессу



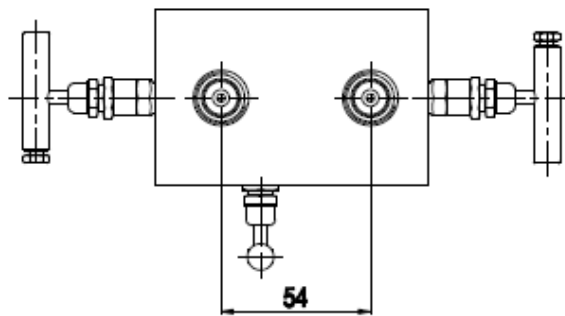
Сторона подключения к датчику



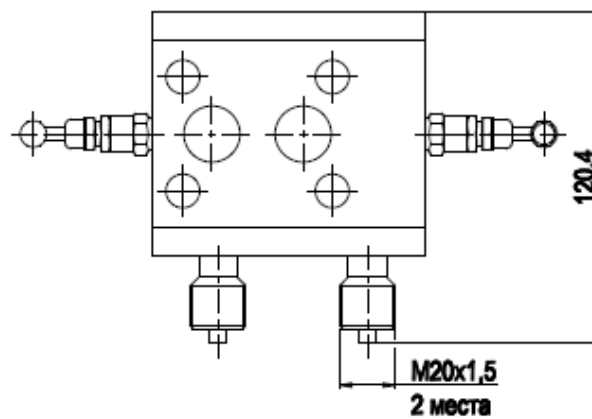
Остальное – см. рисунок Б.2.8

Рисунок Б.2.9 – Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом В или D

Сторона подключения к процессу

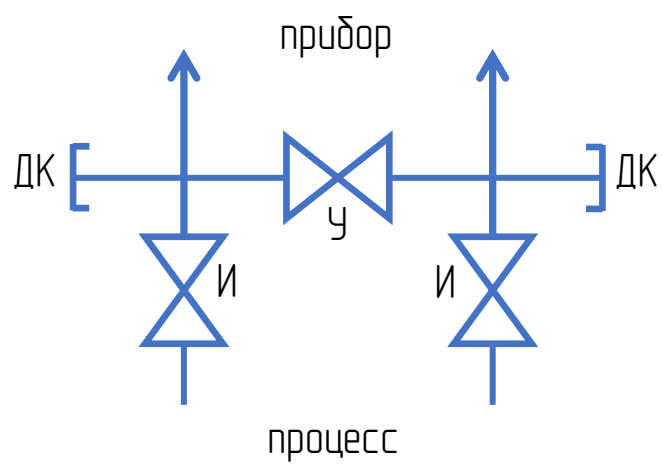


Сторона подключения к датчику



Остальное – см. рисунок Б.2.8

Рисунок Б.2.10 – Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом С



И – Изолирующий вентиль
 У – Уравнительный вентиль
 ДК – Дренажный клапан

Рисунок Б.3 –Трехвентильный блок с дренажными клапанами после изолирующего вентиля.
 Схема гидравлическая принципиальная

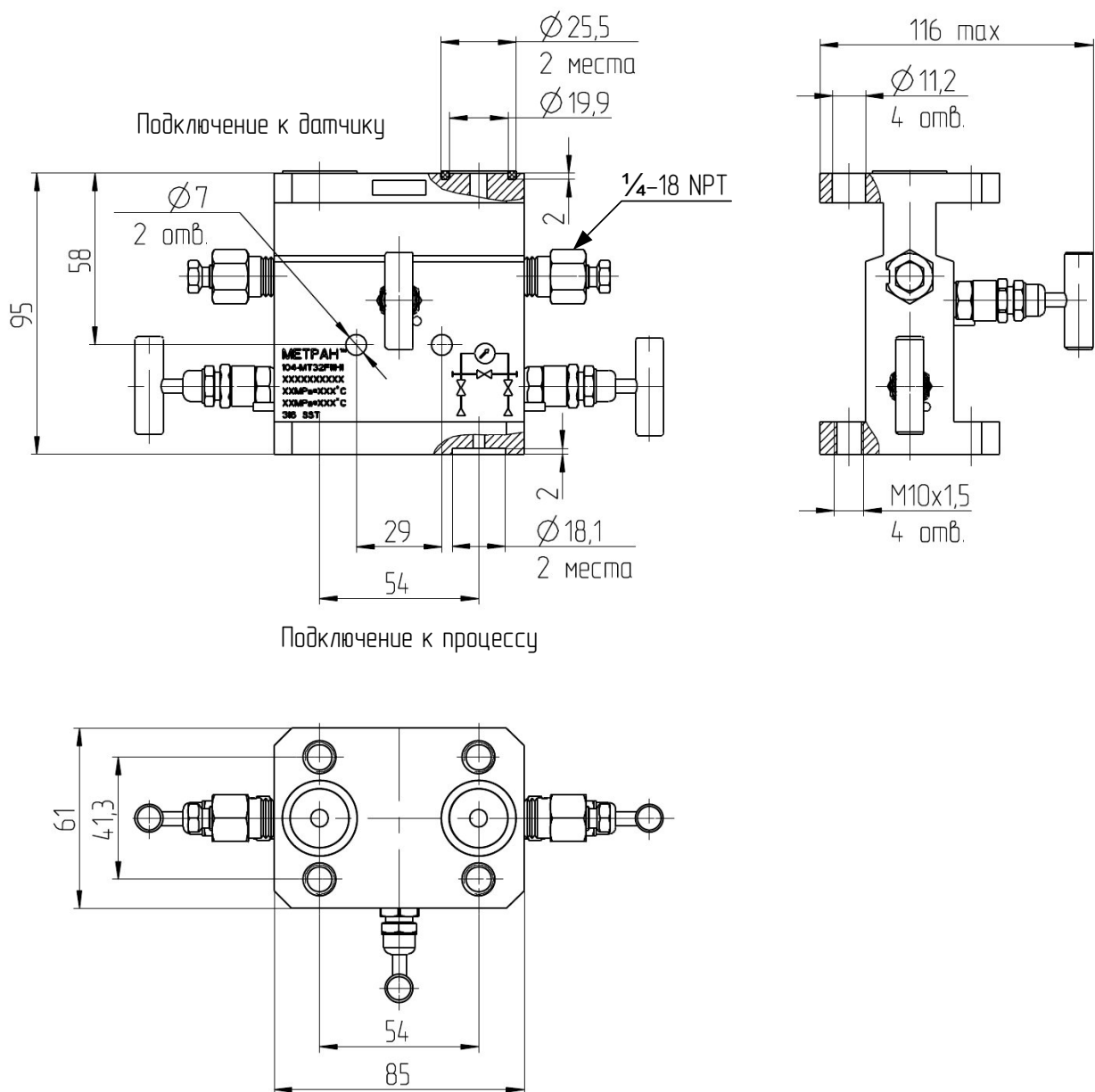
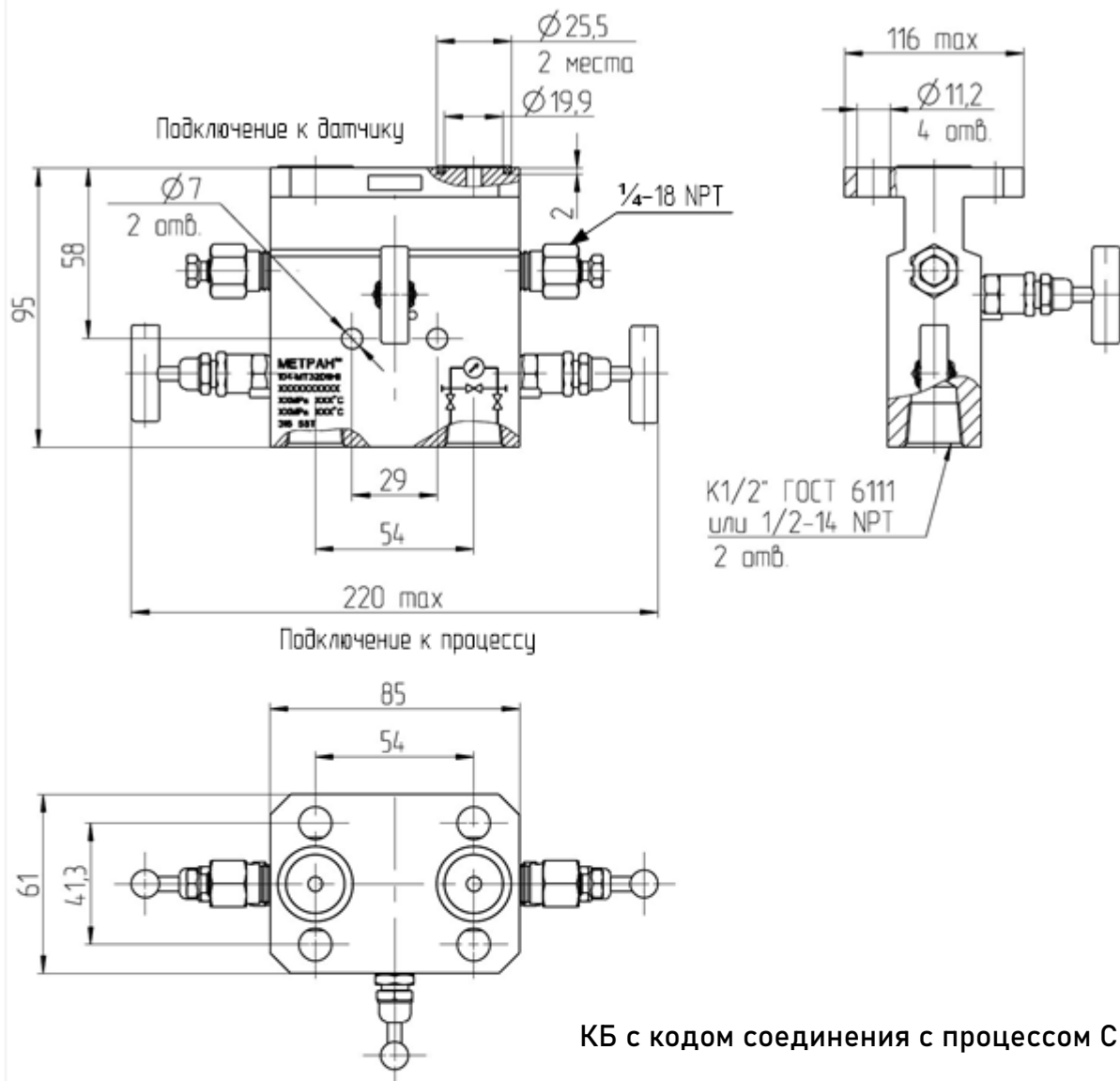


Рисунок Б.3.1 – Трехвентильный блок модели 0104 М Т 3 с кодом соединения с процессом F

КБ с кодом соединения с процессом В и D



КБ с кодом соединения с процессом С

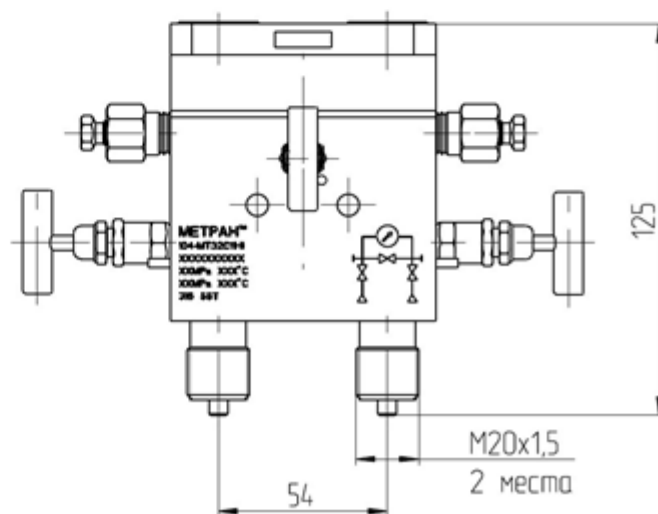
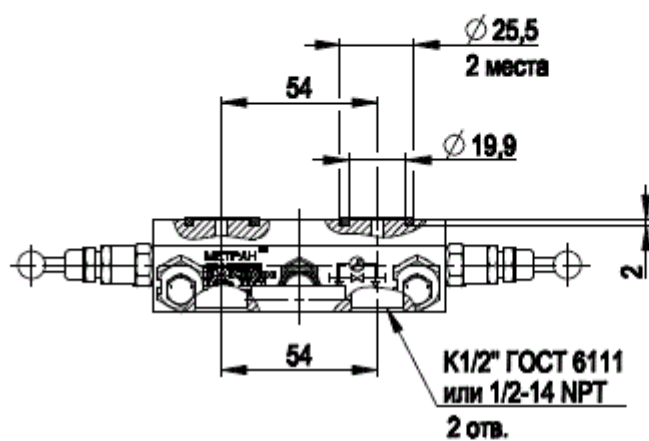
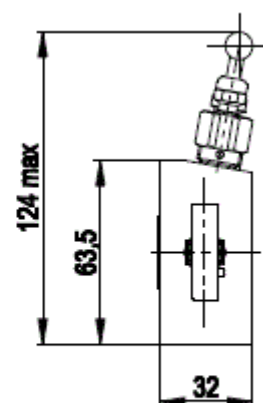
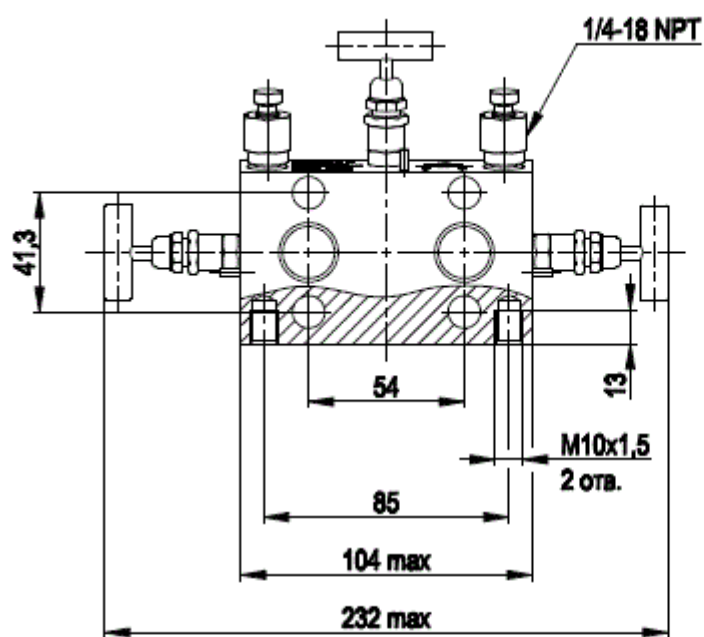


Рисунок Б.3.2 – Трехвентильный блок модели 0104 М Т 3 с кодом соединения с процессом В, D или С

КБ с кодом соединения с процессом В и D



КБ с кодом соединения с процессом С

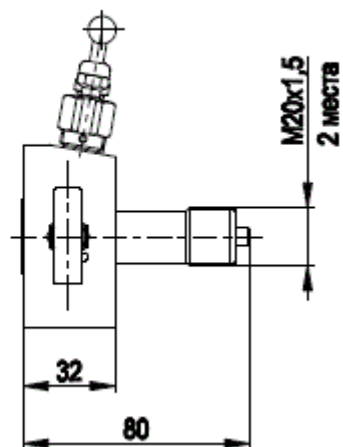
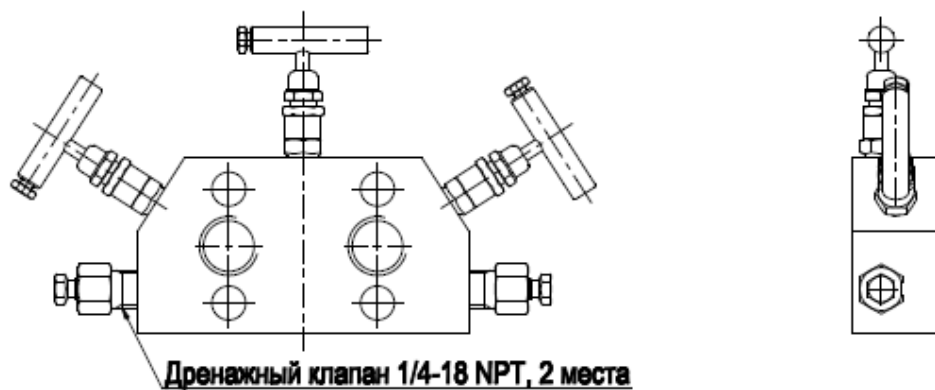


Рисунок Б.3.3 – Трехвентильный блок модели 0104 М W 3 с кодом соединения с процессом В, D или С

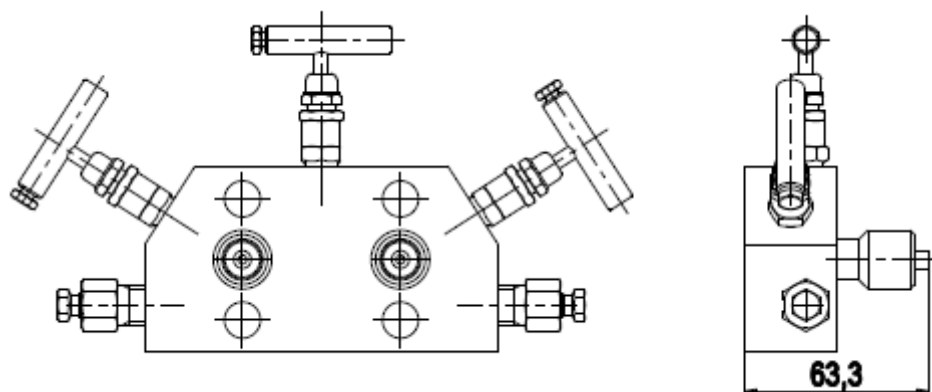
Сторона подключения к процессу



Остальное – см. рисунки Б.2.4

Рисунок Б.3.4 – Трехвентильный блок модели 0105 М С 3 с кодом соединения с процессом В, D и кодом специального исполнения Н1

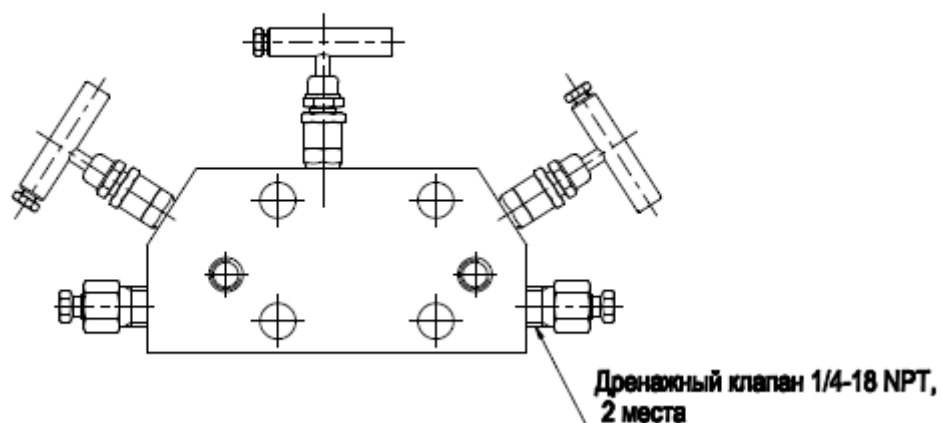
Сторона подключения к процессу



Остальное – см. рисунки Б.2.5

Рисунок Б.3.5 – Трехвентильный блок модели 0105 М С 3 с кодом соединения с процессом С и кодом специального исполнения Н1

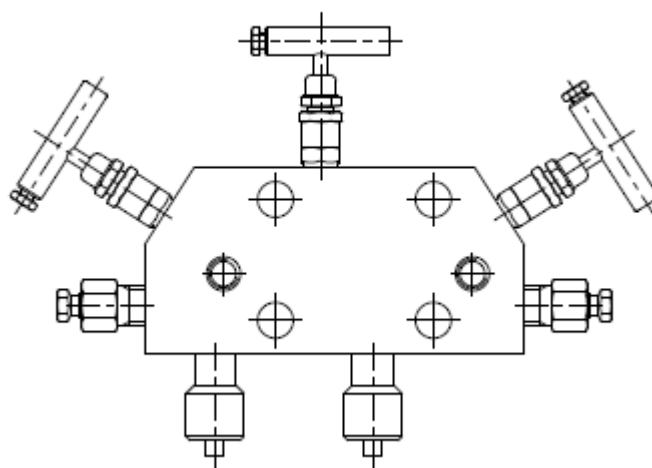
Сторона крепления кронштейна



Остальное – см. рисунок Б.2.6

Рисунок Б.3.6 – Трехвентильный блок модели 0105 М S 3 с кодом соединения с процессом В или D и кодом специального исполнения Н1

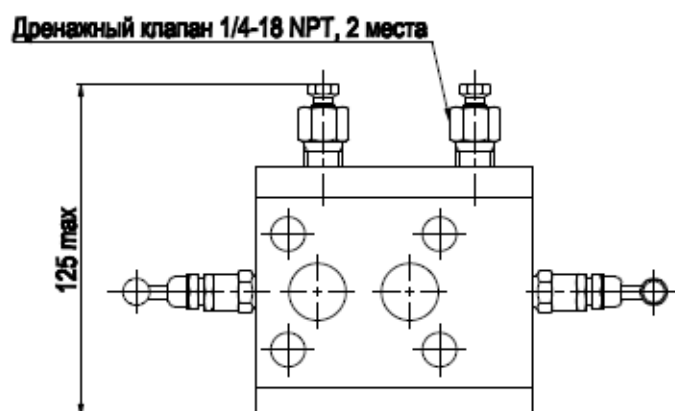
Сторона крепления кронштейна



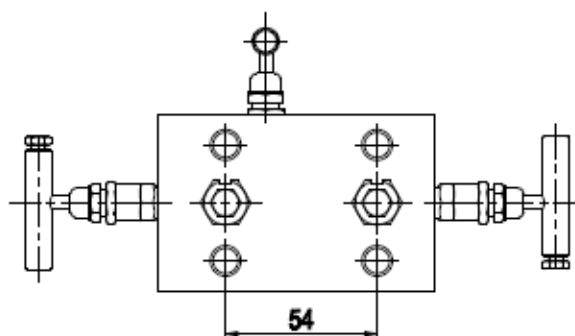
Остальное – см. рисунок Б.2.7

Рисунок Б.3.7 – Трехвентильный блок модели 0105 М S 3 с кодом соединения с процессом С и кодом специального исполнения Н1

Сторона подключения к датчику



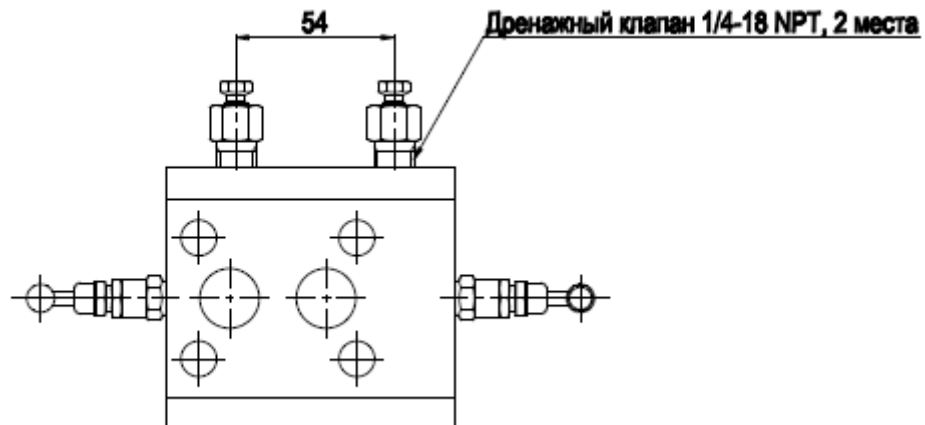
Сторона крепления кронштейна



Остальное – см. рисунок Б.2.6

Рисунок Б.3.8 – Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом F и кодом специального исполнения H1

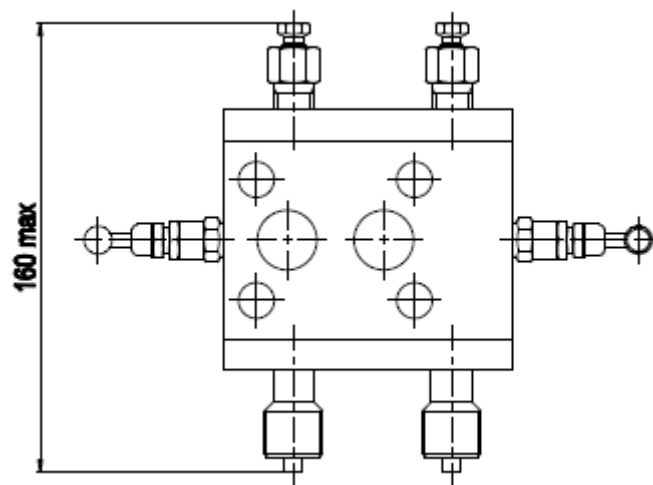
Сторона подключения к датчику



Остальное – см. рисунок Б.2.7

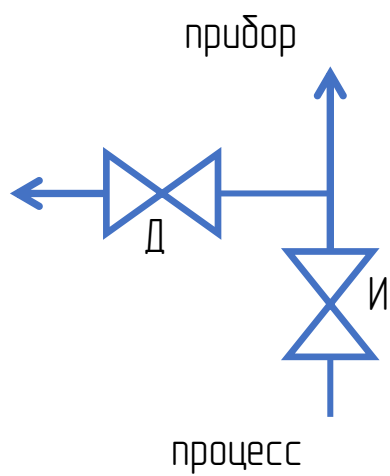
Рисунок Б.3.9 – Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом В, D и кодом специального исполнения Н1

Сторона подключения к датчику



Остальное – см. рисунок Б.2.8

Рисунок Б.3.10 – Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом С и кодом специального исполнения Н1



И – изолирующий вентиль
Д – дренажный вентиль

Рисунок Б.4 – Двухвентильный блок с дренажным вентилем после изолирующего вентиля.
Схема гидравлическая принципиальная

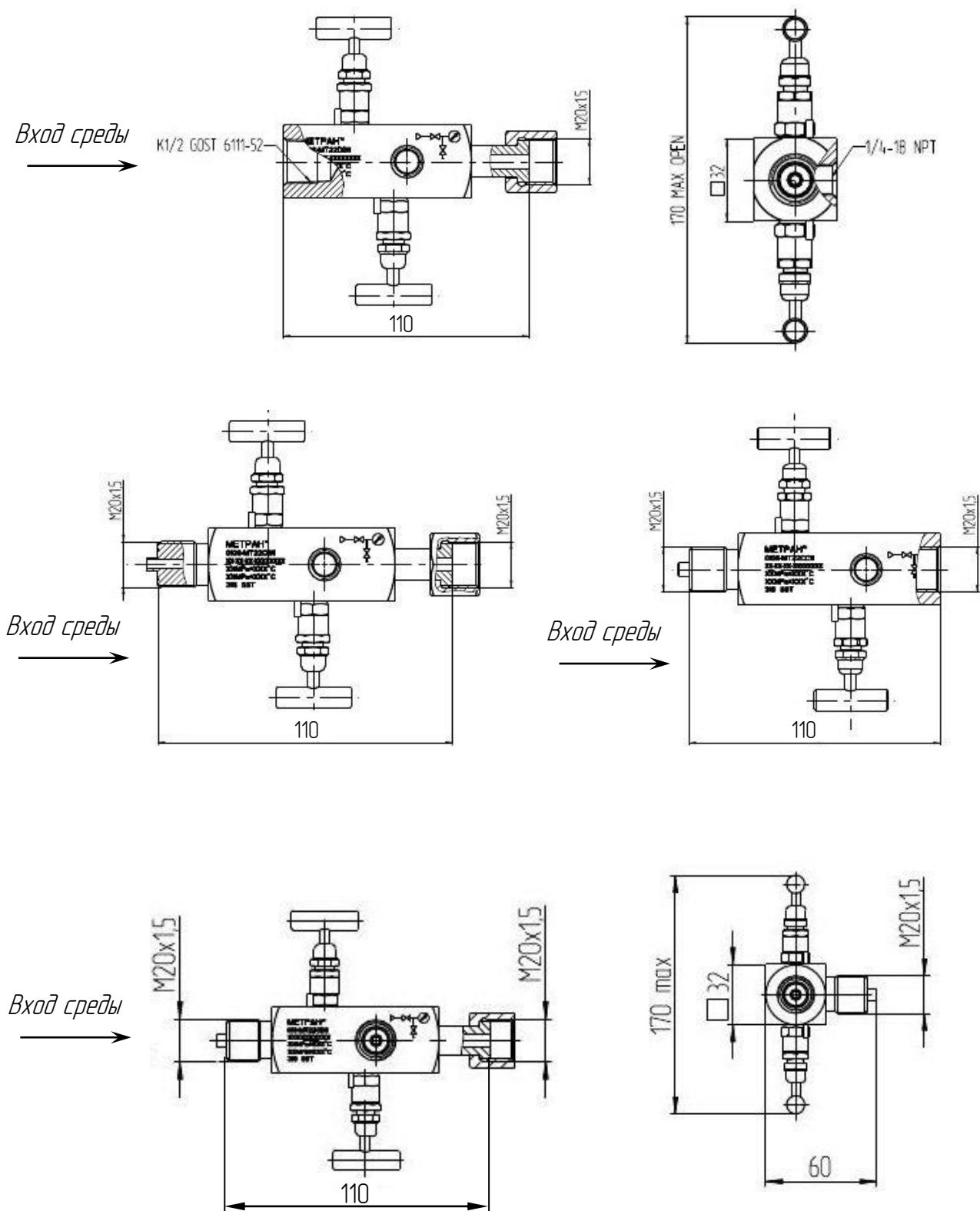
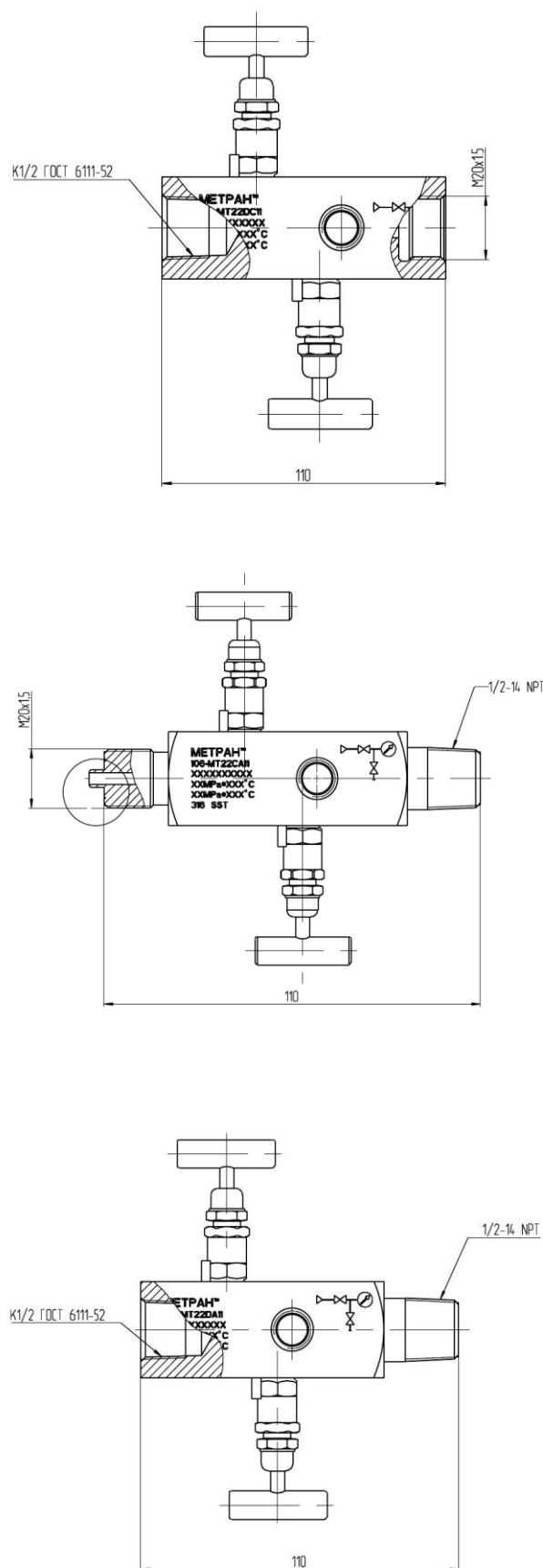


Рисунок Б.4.1 – Двухвентильный блок модели 0106 М Т 2



Продолжение рисунка Б.4.1 – Двухвентильный блок модели 0106 М Т 2

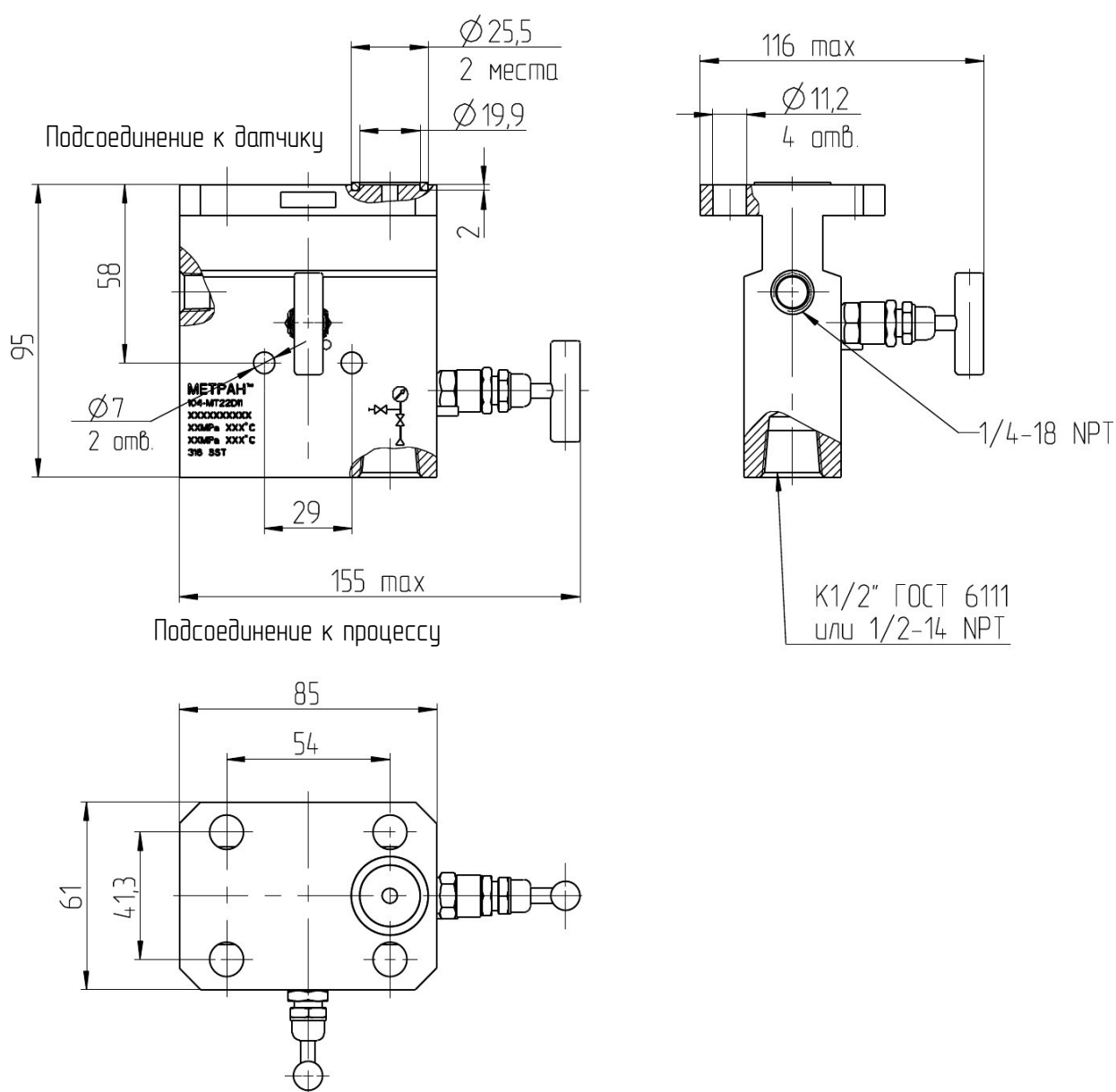
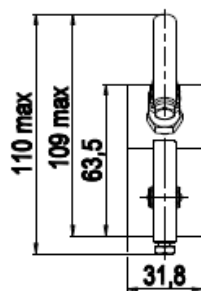
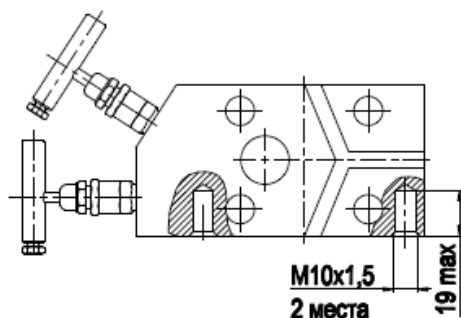
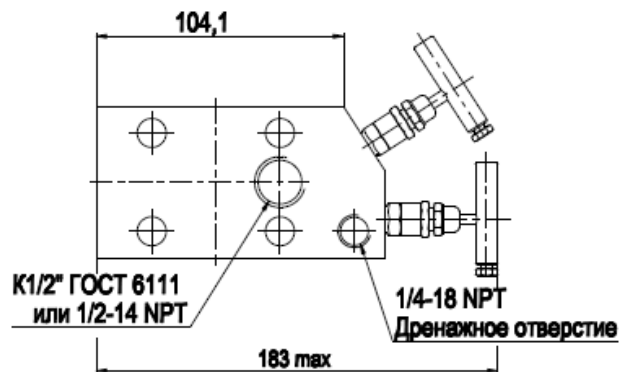


Рисунок Б.4.2 – Двухвентильный блок модели 0104 М Т 2 с кодом соединения с процессом В или D (для датчиков с традиционным фланцевым соединением типа Метран-150CG)

Сторона подключения к датчику



Сторона подключения к процессу



Сторона крепления кронштейна

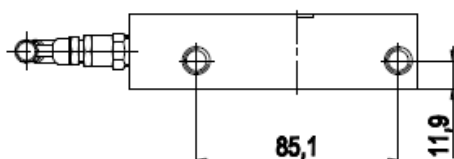
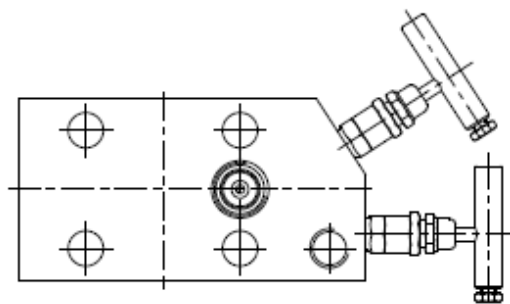
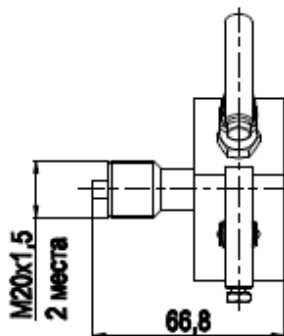


Рисунок Б.4.3 – Двухвентильный блок модели 0105 М С 2 с кодом соединения с процессом В, D (для датчиков типа Метран-150CGR)

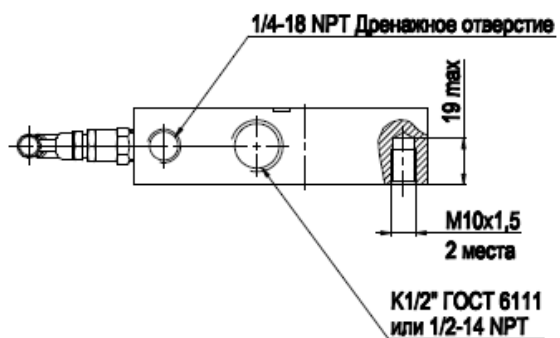
Сторона подключения к процессу



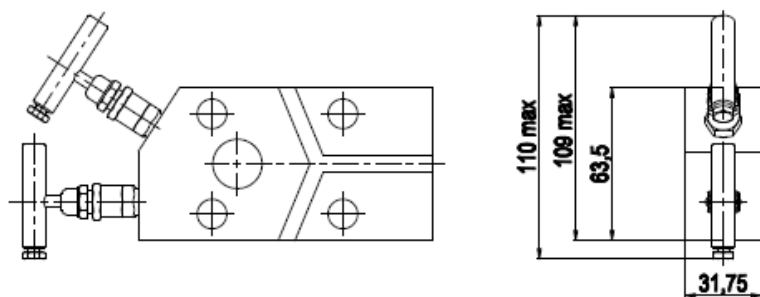
Остальное – см. рисунок Б.4.3

Рисунок Б.4.4 – Двухвентильный блок модели 0105 М С 2 с кодом соединения с процессом С (для датчиков типа Метран-150CGR)

Сторона подключения к процессу



Сторона подключения к датчику



Сторона крепления кронштейна

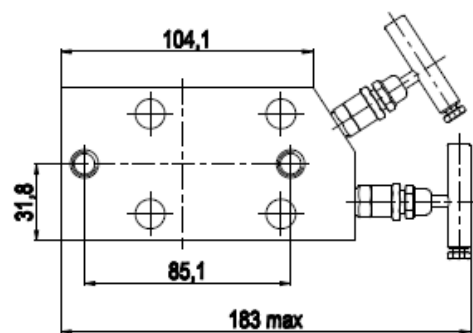
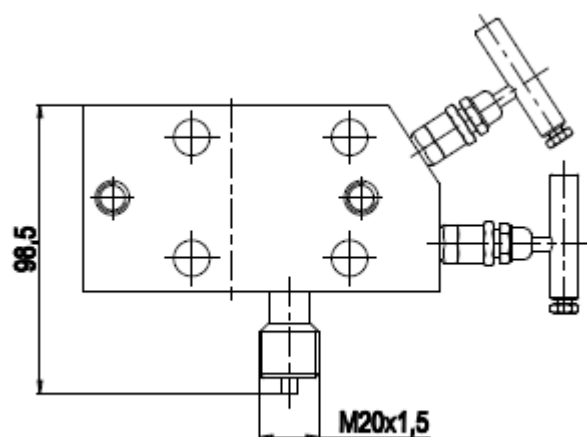


Рисунок Б.4.5 – Двухвентильный блок модели 0105 М S 2 с кодом соединения с процессом В, D (для датчиков типа Метран-150CGR)

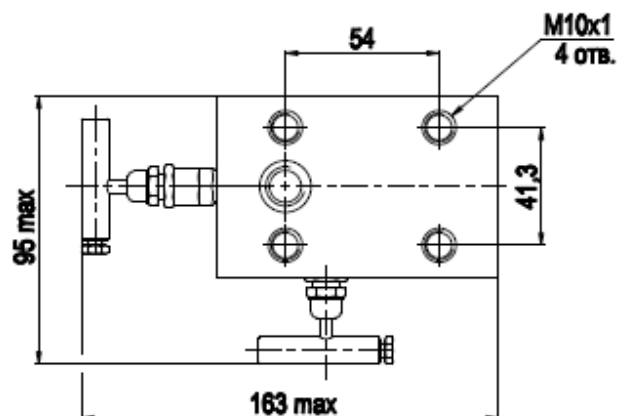
Сторона крепления кронштейна



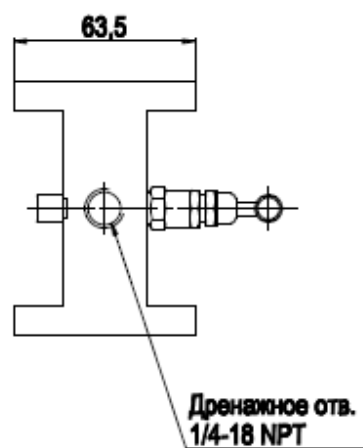
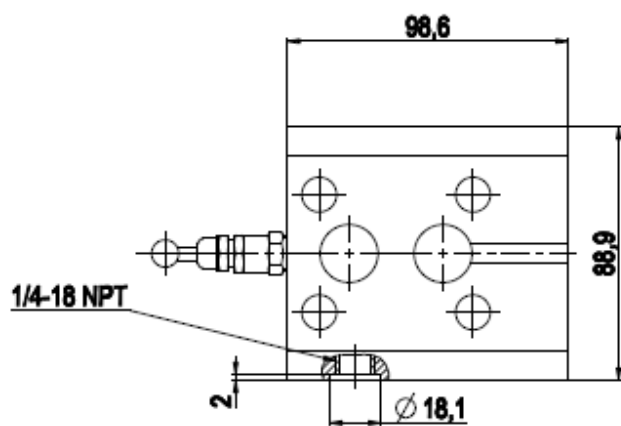
Остальное – см. рисунок Б.4.5

Рисунок Б.4.6 – Двухвентильный блок модели 0105 М S 2 с кодом соединения с процессом С (для датчиков типа Метран-150CGR)

Сторона подключения к процессу



Сторона подключения к датчику



Сторона крепления кронштейна

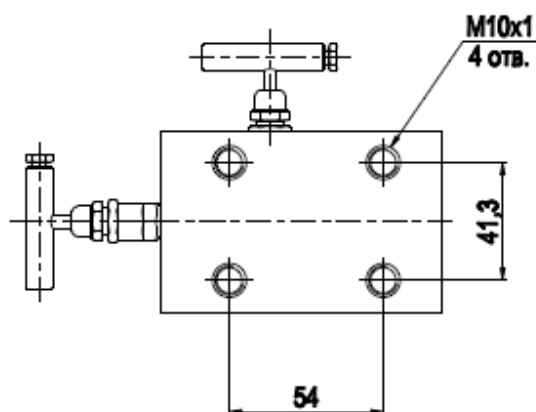
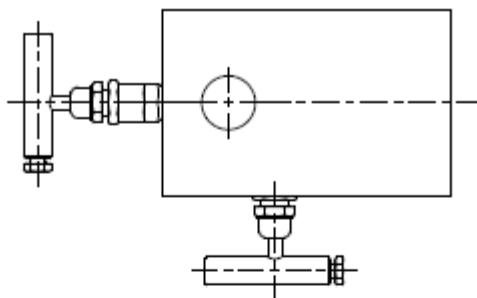
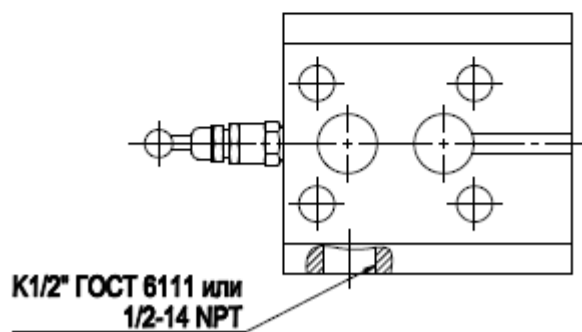


Рисунок Б.4.7 – Двухвентильный блок модели 0105 М Т 2 с кодом соединения с процессом F (для датчиков типа Метран-150CGR)

Сторона подключения к процессу



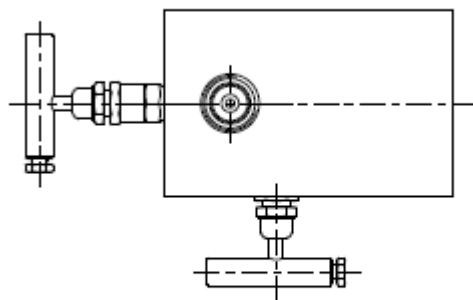
Сторона подключения к датчику



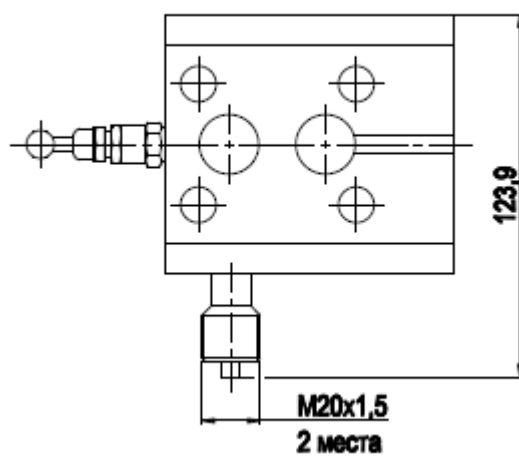
Остальное – см. рисунок Б.4.7

Рисунок Б.4.8 – Двухвентильный блок модели 0105 М Т 2 с кодом соединения с процессом В, D (для датчиков типа Метран-150CGR)

Сторона подключения к процессу

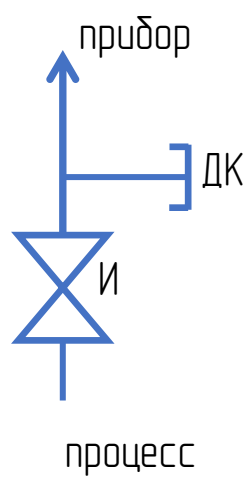


Сторона подключения к датчику



Остальное – см. рисунок Б.4.7

Рисунок Б.4.9 – Двухвентильный блок модели 0105 М Т 2 с кодом соединения с процессом С (для датчиков типа Метран-150CGR)



И – изолирующий вентиль
 ДК – дренажный клапан

Рисунок Б.5 –Одновентильный блок с дренажным клапаном после изолирующего вентиля.
 Схема гидравлическая принципиальная

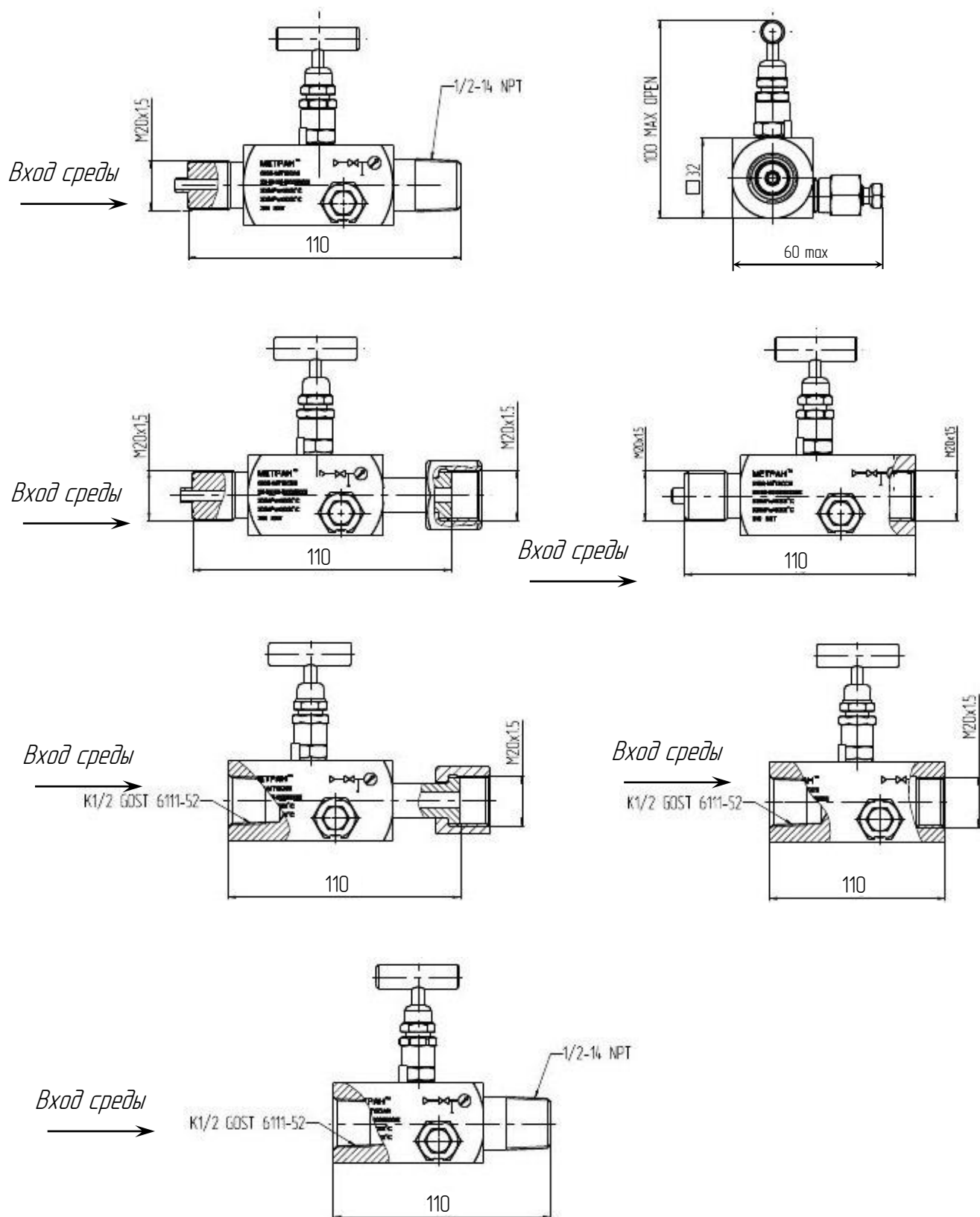
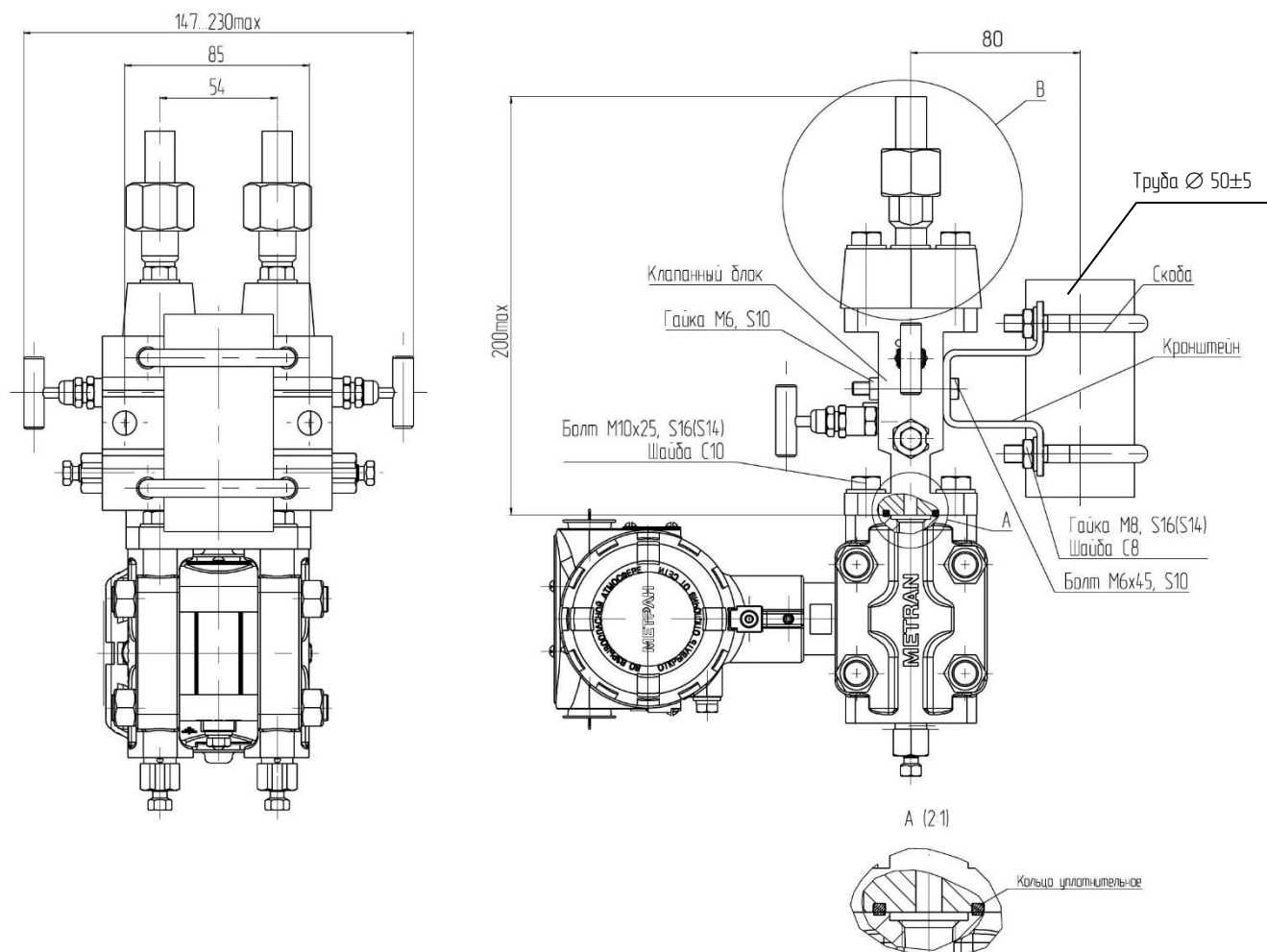


Рисунок Б.5.1 – Одновентильный блок модели 0106 М Т 1

Приложение В (обязательное)

Установочные и присоединительные размеры клапанных блоков с установленными монтажными частями.



Варианты монтажных фланцев (выносной элемент В) приведены в Приложении Г

Рисунок В.1 – Монтаж клапанного блока 0104 М Т с установленными монтажными фланцами (D1-D6) и кронштейнами (код VC, VS) на трубе для датчиков типа Метран-150CD

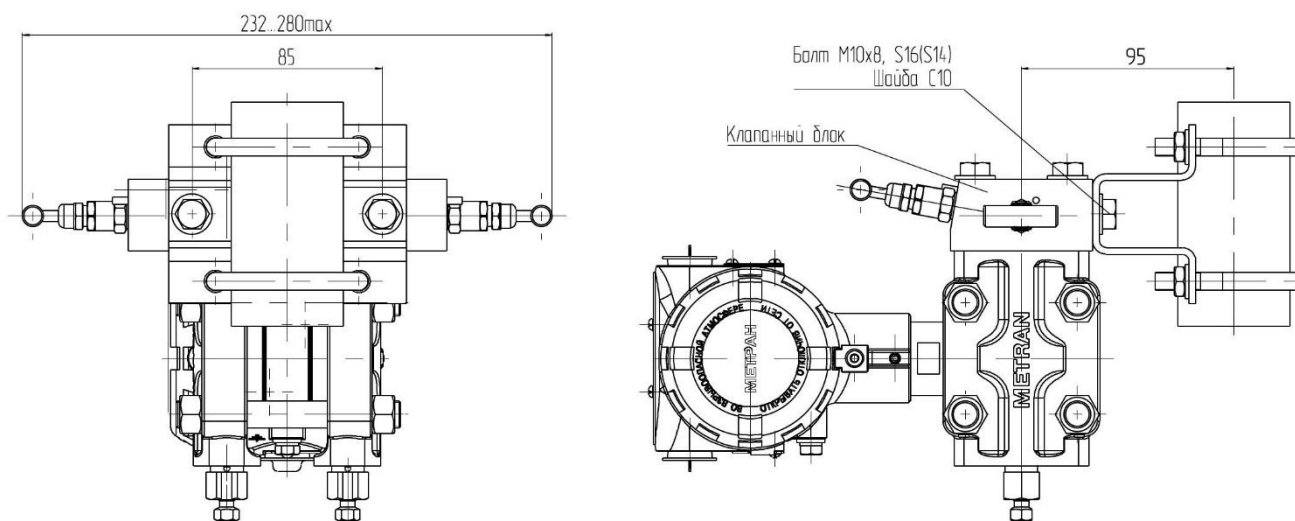


Рисунок В.2 – Монтаж клапанного блок 0104 М W с установленными кронштейнами (код VC, VS) на трубе для датчиков типа Метран-150CD. Остальное см. рисунок В.1

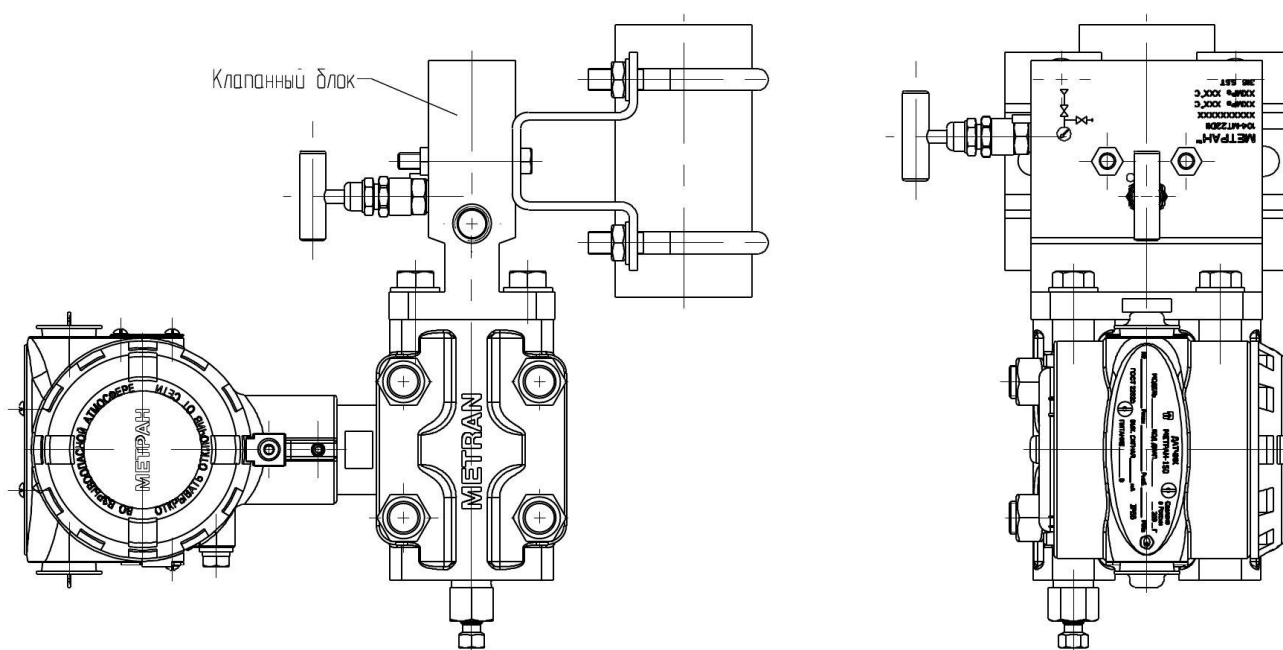


Рисунок В.3 – Монтаж клапанного блока 0104 М Т 2 с установленными кронштейнами (код VC, VS) на трубе для датчиков типа Метран-150CG. Остальное см. рис. В.1

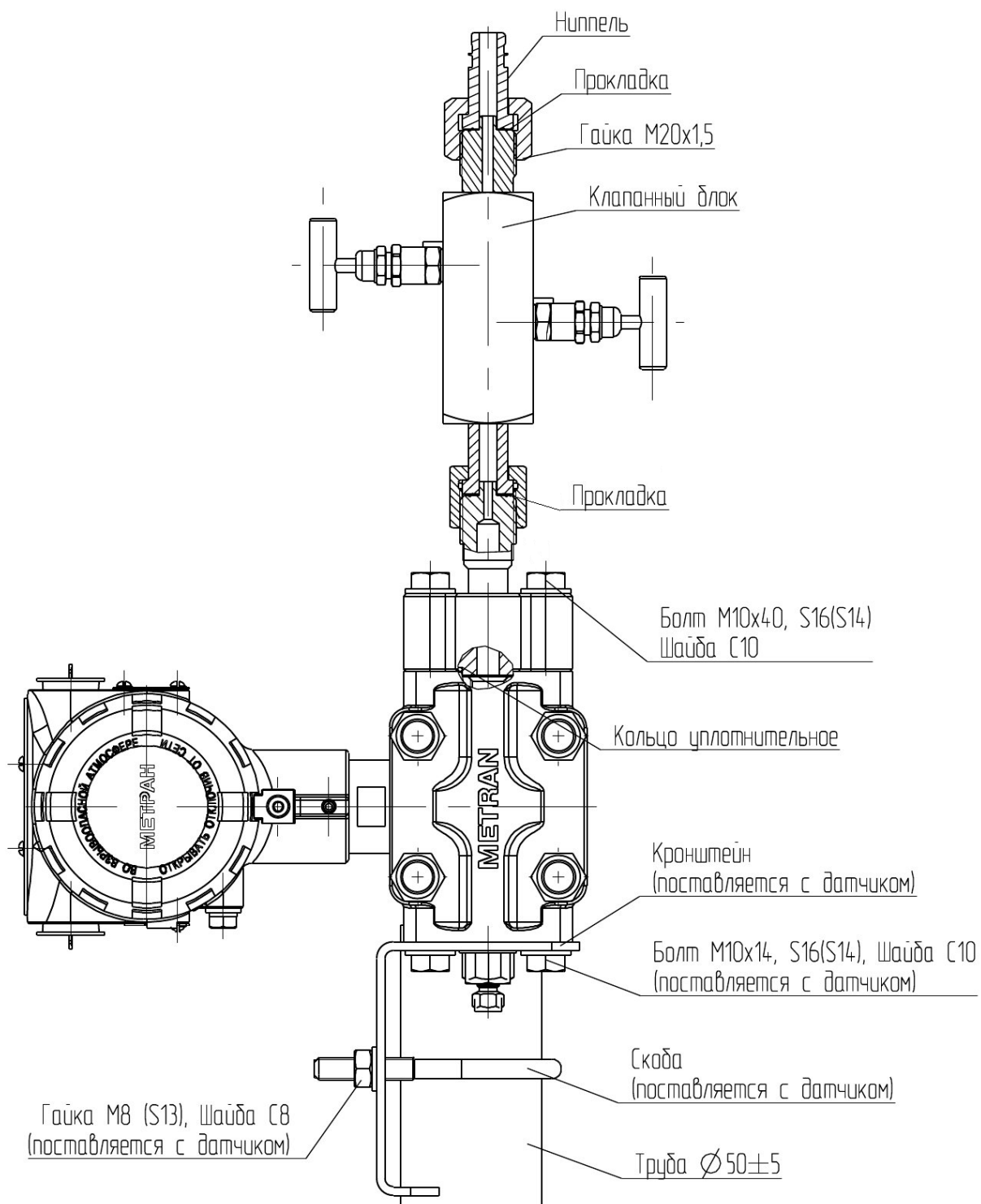


Рисунок В.4 – Вариант установки клапанного блока 0106 М Т для датчиков типа Метран-150CG.

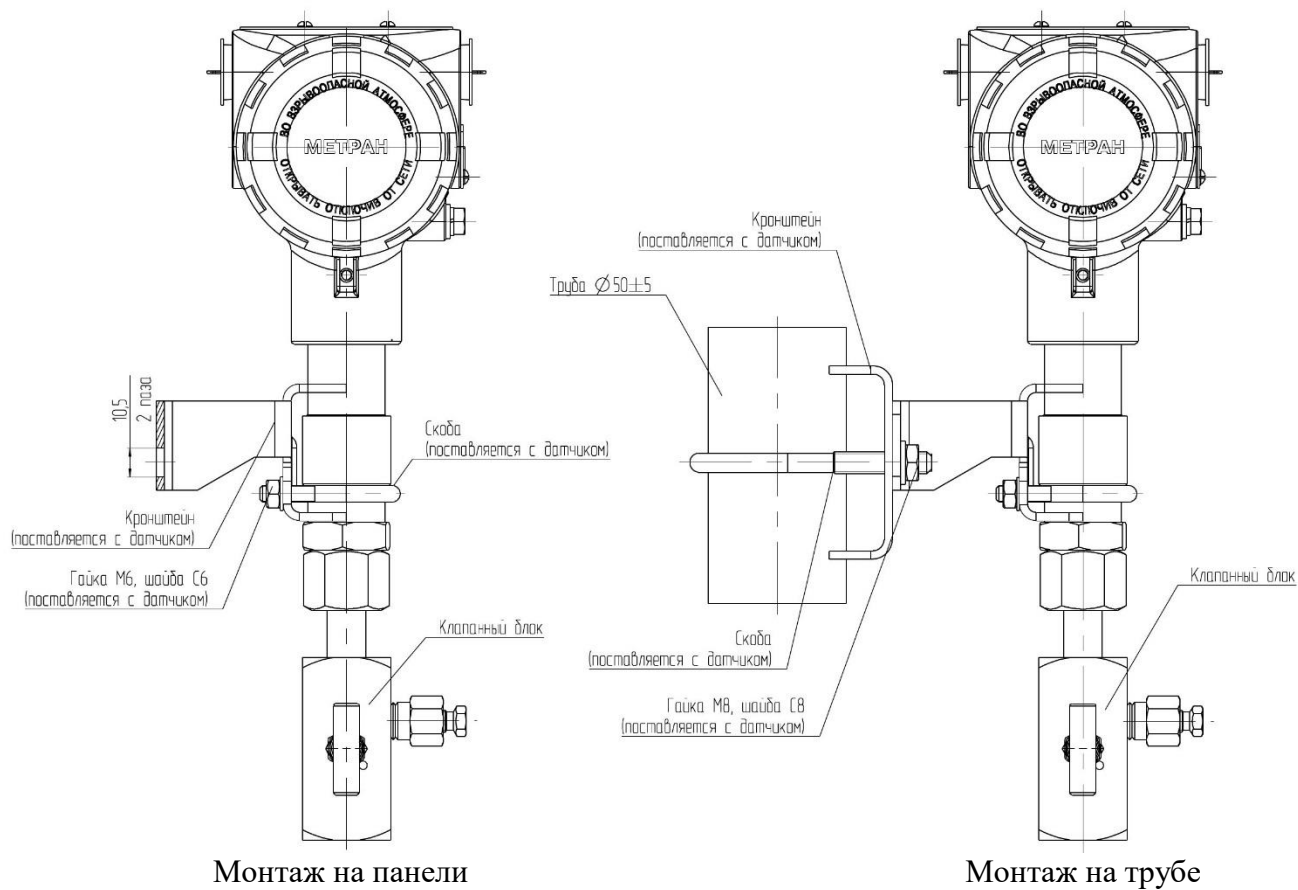


Рисунок В.5 – Монтаж клапанного блока 0106 М Т с креплением датчика типа Метран-150TG на панели или трубе

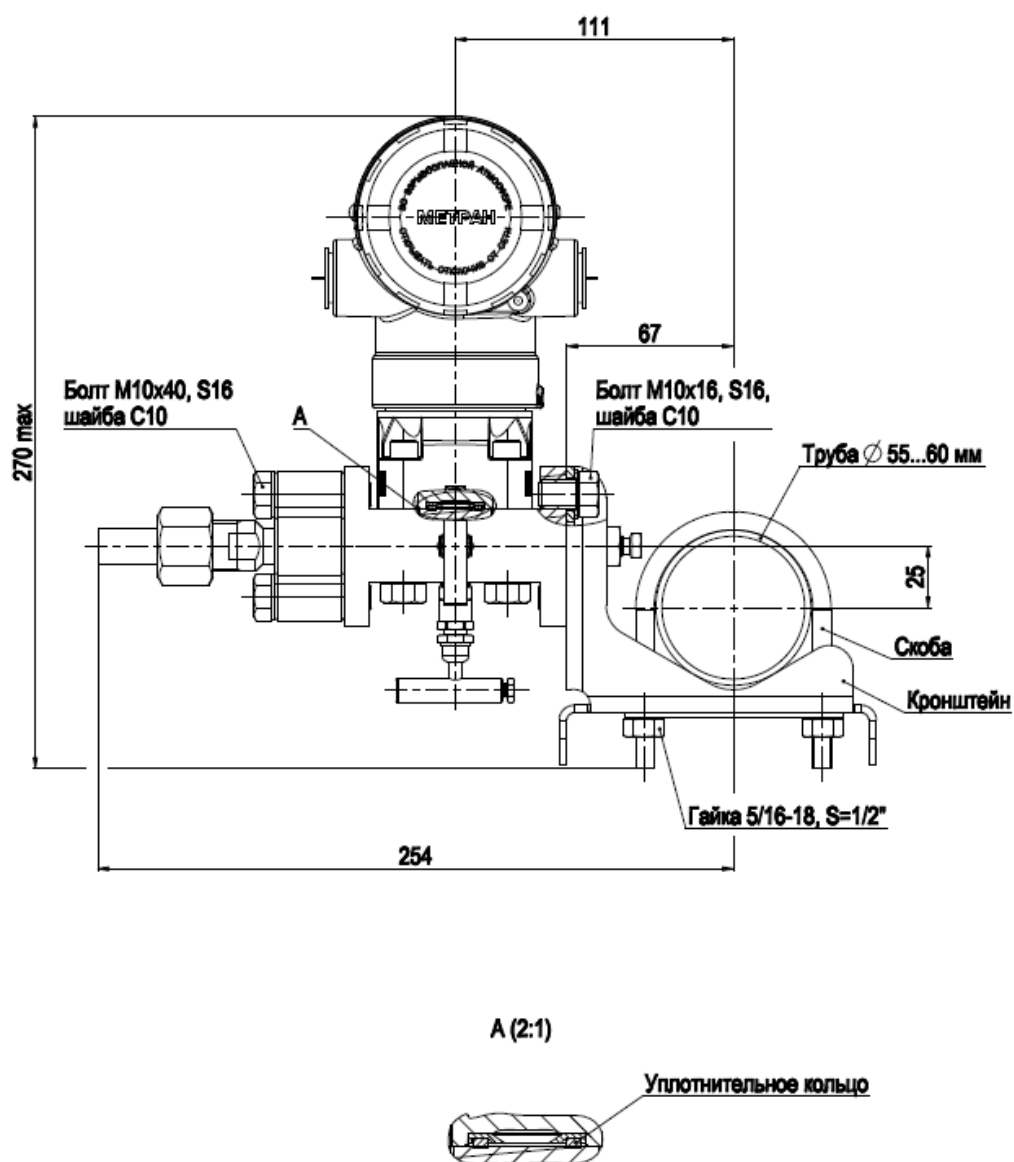


Рисунок В.6 – Монтаж клапанного блока 0105 М Т 3 и 0105 М Т 2 с установленными монтажными фланцами (D1-D6) и кронштейном (код В1) на трубе для датчиков типа Метран-150CDR.

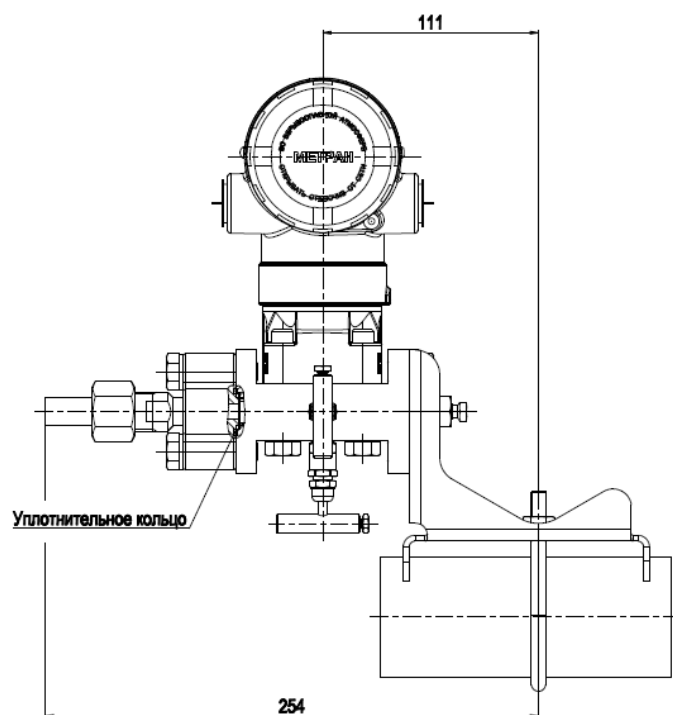
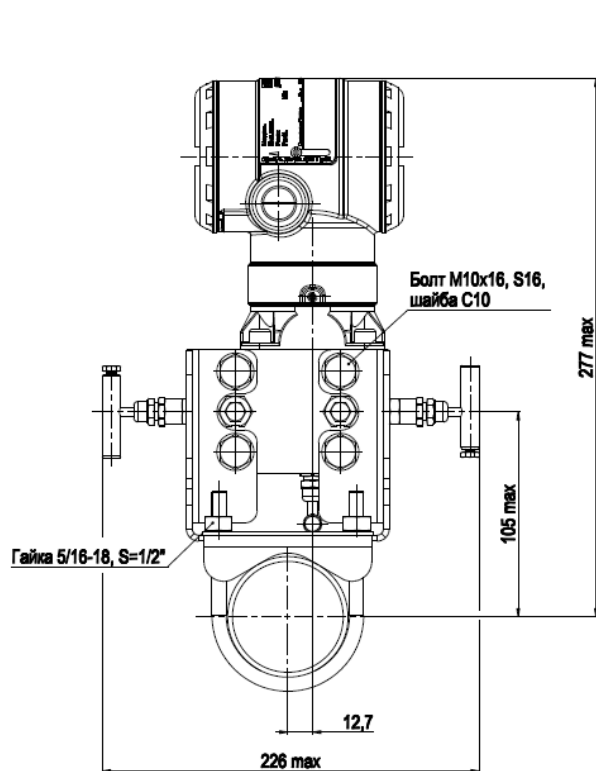


Рисунок В.7 – Монтаж клапанного блока 0105 М Т 3 и 0105 М Т 2
с установленными монтажными фланцами (D1-D6) и кронштейнами (код В1)
на трубе для датчиков типа Метран-150CDR

Остальное см. рисунок В.6

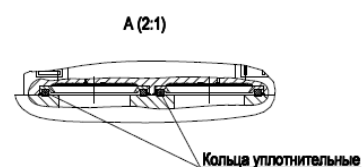
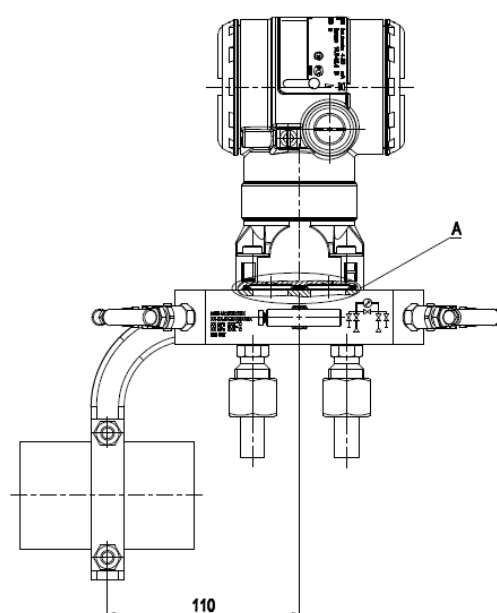
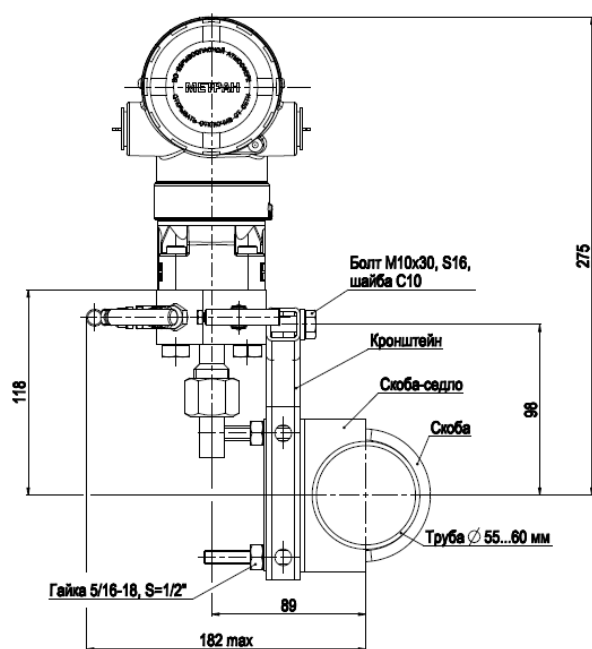


Рисунок В.8 – Монтаж клапанного блока 0105 М С 5 с установленным кронштейном (код В4) на трубе для датчиков типа Метран-150CDR

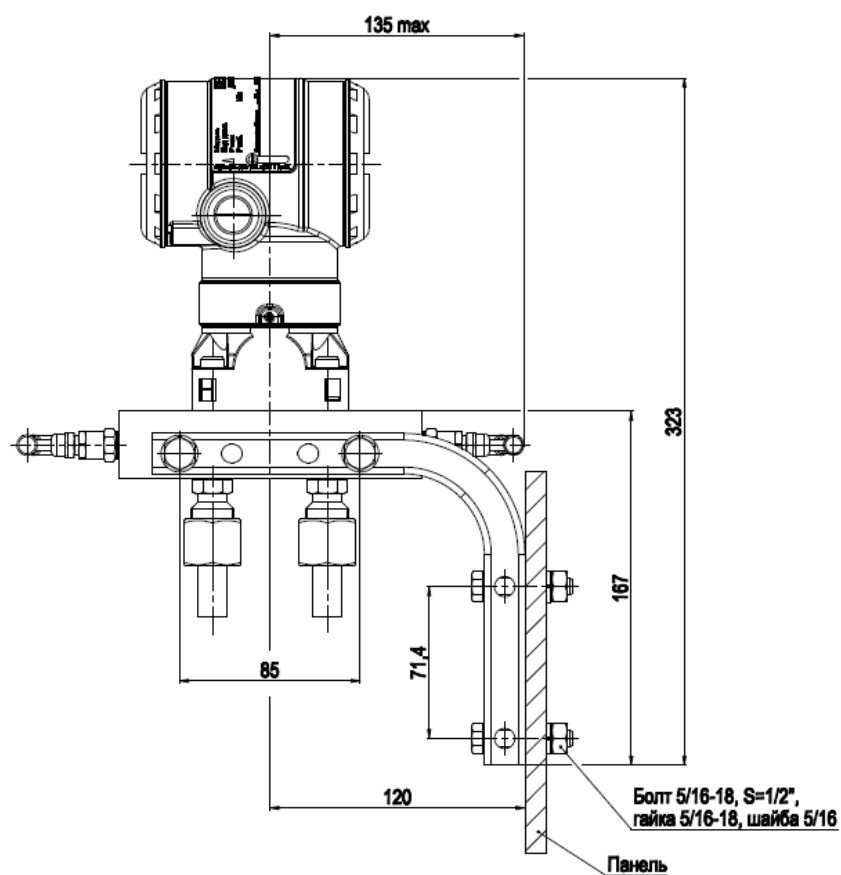


Рисунок В.9 – Монтаж клапанного блока 0105 М С 5 с установленным кронштейном (код В4) на панели для датчиков типа Метран-150CDR.

Остальное смотри рисунок В.8

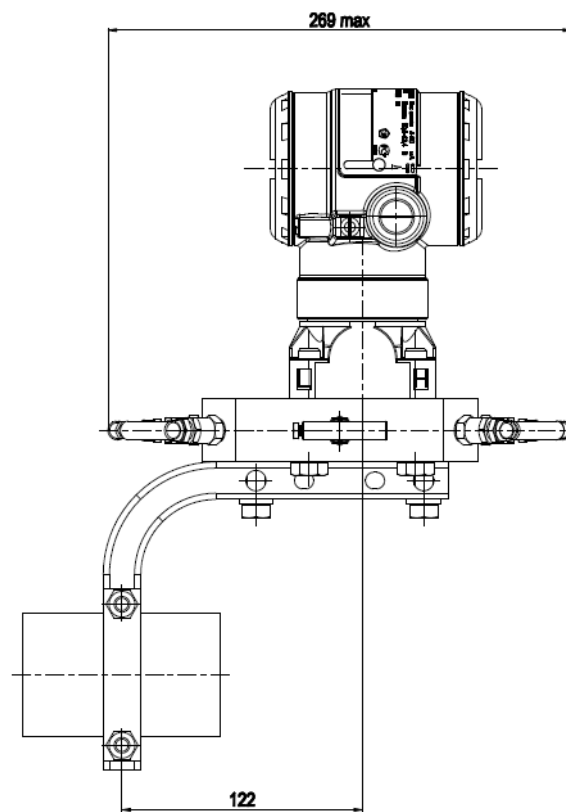
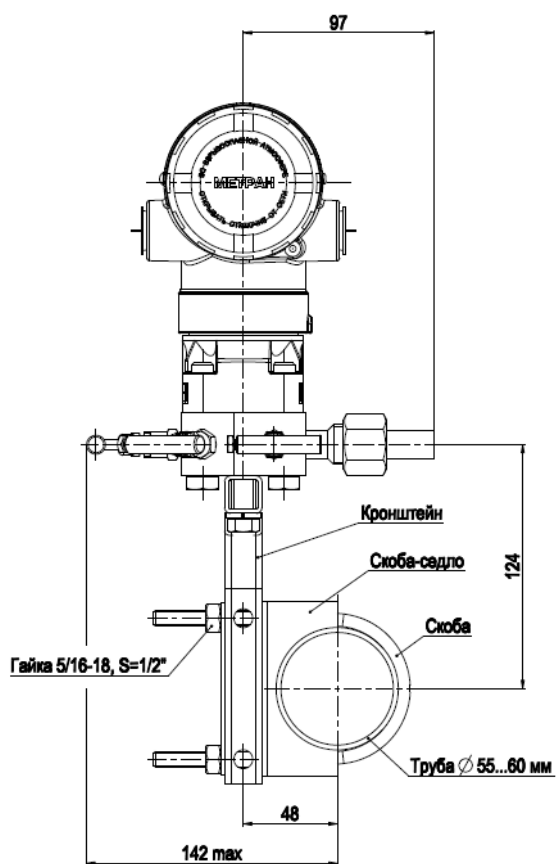


Рисунок В.10 – Монтаж клапанного блока 0105 М S 5 с установленным монтажным кронштейном (код В4) на трубе для датчиков типа Метран-150CDR

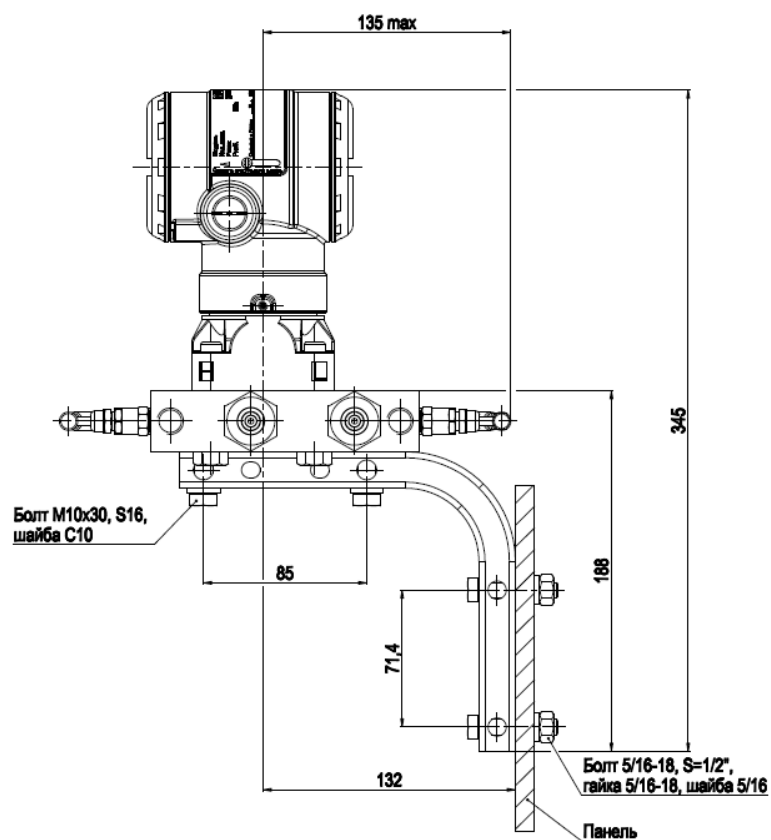


Рисунок В.11 – Монтаж клапанного блока 0105 М S 5 с установленным кронштейном (код В4) на панели для датчиков типа Метран-150CDR.

Остальное смотри рисунок В.10

Приложение Г

(обязательное)

Варианты конструктивного исполнения монтажных фланцев клапанных блоков

(выносной элемент В рисунок В.1)

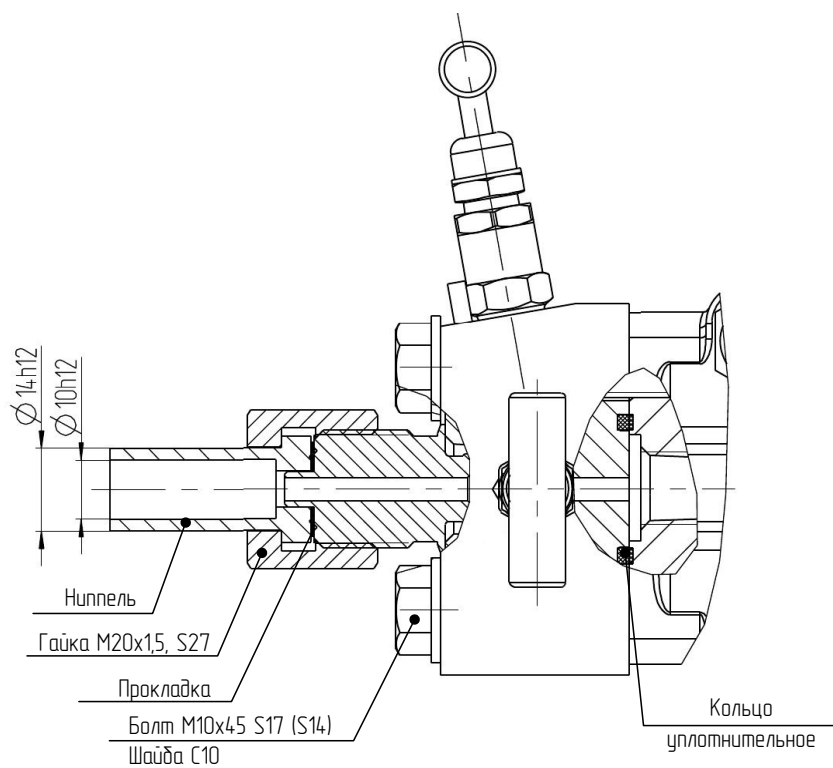


Рисунок Г.1 – Монтажные части (код D0)

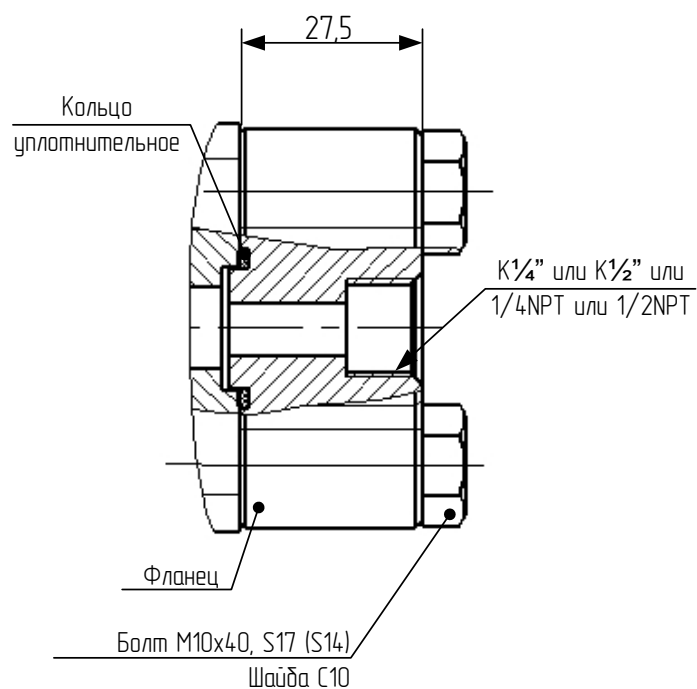


Рисунок Г.2 – Монтажные части (коды D1-D4)

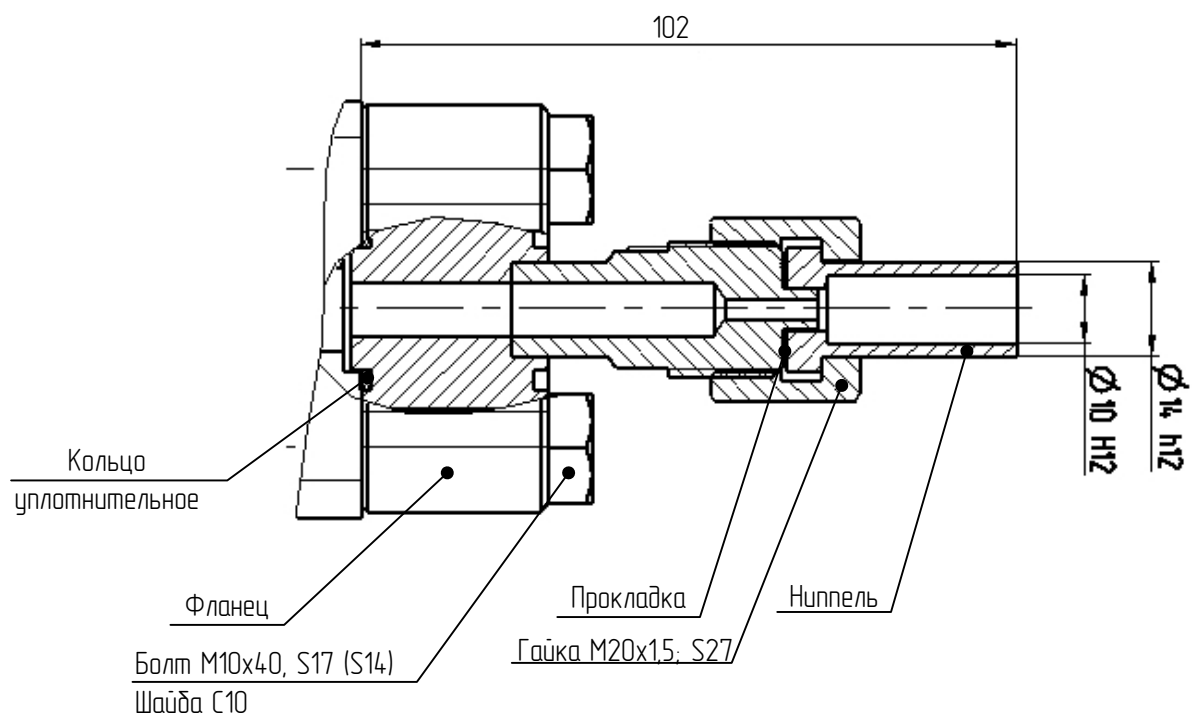


Рисунок Г.3 – Монтажные части (код D5)

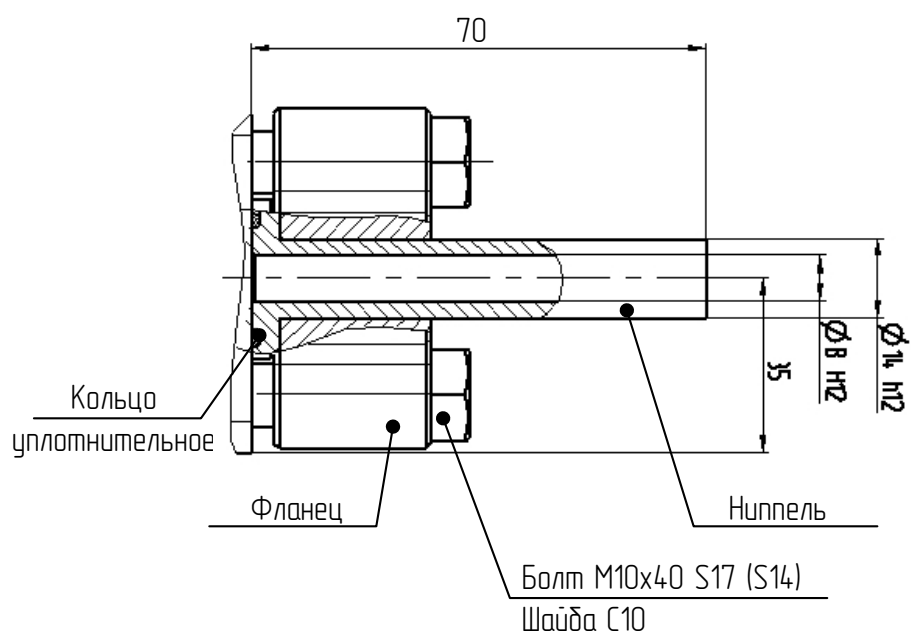


Рисунок Г.4 – Монтажные части (код D6)

Приложение Д
(обязательное)
Перечень ссылочных документов

Таблица Д.1

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, приложения РЭ в котором дана ссылка
ГОСТ 12.2.052-81	1.2.24, Е.4.3
ГОСТ 12.2.063-2015	2.2.1.1
ГОСТ 27.003-2016	1.2.25
ГОСТ 2991-85	1.5.9
ГОСТ 4666-2015	1.4.1
ГОСТ 6111-52	2.2.3.3, 2.2.3.4, Приложение А
ГОСТ 9544-2015	1.2.11
ГОСТ 14192-96	1.4.4
ГОСТ 15150-69	4.2, 5.3
ГОСТ 30546.1-98	1.2.8
ГОСТ Р ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015)	Е.2
ГОСТ Р 52901-2007	1.5.8, 1.5.9
ГОСТ Р 52931-2008	1.2.7, 1.2.23
ТУ 6-02-1072-86	2.2.3.3
ТУ 0254-084-00284530-99	2.2.3.3
ТУ 3742-057-51453097-2009	1.1, Е.2.1
ТР ТС 010/2011	1.1, 1.5.1
Правила классификации и постройки морских судов	1.1.1, 1.2.6
Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	1.1
Правила классификации, постройки и оборудования плавучих буровых установок и морских стационарных платформ	1.1

Приложение Е
(обязательное)
Обоснование безопасности

Е.1 Основные параметры и характеристики

Основные параметры и технические характеристики клапанных блоков (далее КБ) соответствуют эксплуатационной документации, поставляемой с преобразователями.

Е.2 Общие принципы обеспечения безопасности

Е.2.1 Безопасность обеспечена:

- соответствием системы менеджмента качества требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015);
- проектированием КБ в соответствии с их функциональным назначением с учётом нагрузок и воздействий, которым они могут подвергаться в процессе транспортировки, монтажа, эксплуатации;
- применением материалов конструкции КБ, не оказывающих опасное и вредное воздействие на организм человека и окружающую среду при соблюдении условий эксплуатации;
- технологией изготовления в соответствии с технологической документацией, утверждённой в установленном порядке;
- материалами, применяемые при изготовлении КБ, проходят проверку соответствия требованиям действующих стандартов по сертификатам заводов-изготовителей;
- наличием эксплуатационной документации, поставляемой в комплекте с КБ;
- проведением всех необходимых испытаний для проверки соответствия КБ требованиям ТУ 3742-057-51453097-2009;
- проведением испытаний на прочность и герметичность при производстве каждого КБ в соответствии с конструкторской и технологической документацией, что обеспечивает исключение разрушения деталей при всех нагрузках, предусмотренных условиями эксплуатации;
- наличием информационной маркировки на КБ;
- монтажом, установкой, подготовкой к работе, эксплуатацией в соответствии с указаниями, приведёнными в РЭ;
- соблюдением порядка проведения технического обслуживания и ремонта КБ в соответствии с РЭ;
- соблюдением мер безопасности, указанных в РЭ;
- указанием перечня возможных неисправностей и способов их устранения в РЭ;

– совершенствованием конструкции КБ по результатам анализа замечаний и предложений со стороны заказчиков.

Е.3 Требования к надёжности

Е.3.1 Надежность КБ в условиях и режимах эксплуатации характеризуется следующими значениями показателей:

- Вероятность безотказной работы за 100 циклов срабатывания клапана из положения «открыто» в положение «закрыто» не менее 0,96 при доверительной вероятности 0,9.
- Среднее время восстановления не более 1 ч.
- Средний срок службы не менее 30 лет, кроме клапанных блоков, эксплуатируемых с агрессивными рабочими средами, средний срок службы которых зависит от свойств агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов.
- Средний срок сохраняемости не менее 30 лет. Суммарное время хранения и эксплуатации не должно превышать среднего срока службы.

Е.3.2 Отказом КБ считается невозможность открытия или закрытия клапанов при подаче давления, а также несоответствие его параметров требованиям по герметичности, указанным в РЭ.

Правила технического обслуживания и способы устранения негерметичности сальника приведены в РЭ.

Е.3.3 Критерии предельных состояний:

- начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей (потение, капельная течь, газовая течь);
- потеря герметичности в разъёмных соединениях, неустраняемая их подтяжкой;
- возникновение трещин на основных деталях КБ;
- наличие шума от протекающей рабочей среды через затвор или обмерзания (образования инея) на корпусе со стороны выходного патрубка при положении клапана «закрыто», свидетельствующих об утечке через затвор КБ.
- перемещение вентилях рывками, с заеданием, невозможность открытия или закрытия клапанов усилием от руки при подаче давления.

Е.4 Требования к персоналу

Е.4.1 К монтажу (демонтажу) и эксплуатации КБ должны допускаться лица, изучившие РЭ и прошедшие соответствующий инструктаж.

Е.4.2 В процессах с повышенной температурой эксплуатация КБ разрешается только при наличии инструктажа по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-

потребителя и учитывающей специфику применения КБ в конкретном технологическом процессе.

Е.4.3 Эксплуатация КБ с кодом УС (кислородное исполнение) должна осуществляться с соблюдением требований безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.052.

Е.5 Анализ риска использования клапанных блоков

Е.5.1 При проектировании КБ были идентифицированы возможные опасности, опасные ситуации и опасные события для всех стадий жизненного цикла изделия.

Наименование опасности, оценка вероятности возникновения, а также ожидаемая тяжесть последствий приведены в таблице Е.1.

Таблица Е.1

Наименование нежелательных событий, фактора риска и источника опасности	Вероятность возникновения	Ожидаемая тяжесть последствий	Степень риска	Примечание
1. Термическая опасность: - ожог, обусловленный выбросом рабочей среды из-за нарушения герметичности мест соединений, либо вследствие контакта с нагретой поверхностью КБ	маловероятно	средняя	низкая	возможно принятие защитных мер при эксплуатации
2. Химическая опасность: - химический ожог, обусловленный выбросом агрессивной рабочей среды из-за нарушения герметичности мест соединений	маловероятно	средняя	низкая	возможно принятие защитных мер при эксплуатации
3. Механическая опасность: - травмы (ушибы, ссадины), обусловленные нарушением правил монтажа и эксплуатации	маловероятно	низкая	низкая	допустимый риск

Е.5.2 Вероятность возникновения опасности, приведённая в таблице Е.1, имеет уровень «маловероятно», т.к.:

– КБ в сборе, а также его составные части спроектированы таким образом, что они имеют достаточный запас прочности при эксплуатации в заданных условиях с учётом воздействующих нагрузок;

– каждый КБ подвергается испытаниям на прочность и герметичность при изготовлении;

– в эксплуатационной документации содержатся указания по безопасной эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту КБ, позволяющие снизить вероятность возникновения опасностей;

– материалы, применяемые для изготовления КБ, подбираются таким образом, чтобы минимизировать вероятность появления коррозии, эрозионно-коррозионного износа или другого химического воздействия рабочей среды в процессе эксплуатации, при этом потребитель несёт единоличную ответственность за проведение тщательного анализа всех параметров технологического процесса (таких как химический состав, температура, давление, абразивные и загрязняющие вещества и т.д.) при выборе КБ, материалов опций и комплектующих для использования в конкретных условиях.

Е.6 Требования к безопасности при вводе в эксплуатации

Требования приведены в соответствующем разделе настоящего РЭ.

Е.7 Требования безопасности при утилизации

Для утилизации КБ не требуется применения специальных способов.